



EFDEDUR-Hydro-Vernis

WU1971M/HU0150

Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Revêtement bicomposant diluable à l'eau ■ Utilisation par ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires" ■ Très bonne tenue aux UV et aux intempéries 	
Données techniques et physiques	■ Liant de base	Acrylique réticulé avec Polyisocyanate
	■ Teintes	incolore
	■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813	mat profond <10 angle 60°
	■ Viscosité DIN 53211 (ancien)	Temps d'écoulement 30-34 secondes 4 mm coupe
	■ Durcisseur	HU0150 voir la fiche technique
	■ Rapport de mélange	En poids 10:1
	■ Rapport de mélange	En volume 4,7:1
	■ Diluant	eau déminéralisée
	■ Valeur du pH	7,5-8,0
	■ Densité détermination théorique	1,030-1,034 g/ml
	■ Densité détermination théorique	1,15-1,17 g/ml après ajout du durcisseur
	■ Extrait sec détermination théorique	19-23 %
	■ Extrait sec détermination théorique	22-26 % après ajout du durcisseur
	■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	140-180 ml/kg
	■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	610-650 ml/kg après ajout du durcisseur
	■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	655-665 g/m², Épaisseur 40 µm après ajout du durcisseur
	■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WU1971MRA999
Supports	■ Apprêt	
Préparation de surface	<ul style="list-style-type: none"> ■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support. 	
	■ Apprêt	WU1451HRA735 Rapport de mélange 7:1/HU0050 Épaisseur du film sec 60 µm
	■ Vernis transparent	WU1971MRA999 Rapport de mélange WU1971MRA999 10:1 HU0150

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



EFDEDUR-Hydro-Vernis

WU1971M/HU0150

	Epaisseur du film sec 40 µm	
Tests mécaniques	■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0
Mise en oeuvre et utilisation	■ Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau. Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 80 µm - Risque de formation de bulles	
	■ Température de l'objet	10-30 °C
	■ Conditions de mise en oeuvre	Température ambiante 18-22 °C humidité relative 40-60 %
	■ Temps d'utilisation	max. 0,5 heures/ 20 °C La fin du temps d'utilisation n'est pas reconnaissable par une gélification. Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.
	■ Pulvérisation Haute Pression	25-35 Sek./ 4 mm Coupe d'écoulement (DIN 53211) Buse 1,3 mm Pression de pulvérisation 3 bar
	■ Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)
Conditions de polymérisation (durcissement)	■ Hygiène et sécurité: préconisations Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.	
	■ Séchage air	à 20°C, 50% d'humidité relative avec circulation d'air
	■ Séchage hors poussière	après 90 min. (Degré de séchage 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Résistant au toucher	après 18 heures (Degré de séchage 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Séchage à coeur	après 14 jours (dureté pendulaire / DIN EN ISO 1522)
	■ Séchage four	jusqu'à 150°C possible
Stabilité au stockage	■ 12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	
Remarques spéciales		

**EFDEDUR-Hydro-Vernis**
WU1971M/HU0150■ **EFD-Info**

D'autres informations techniques sont disponibles dans les info-EFD
Nr. 109 + 111

■ **Conditions d'essais**

Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50
DIN EN 23270.

Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous
n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous
contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne
représentent aucune spécification.