



FREIOTHERM-ATL-Lösemittelarm

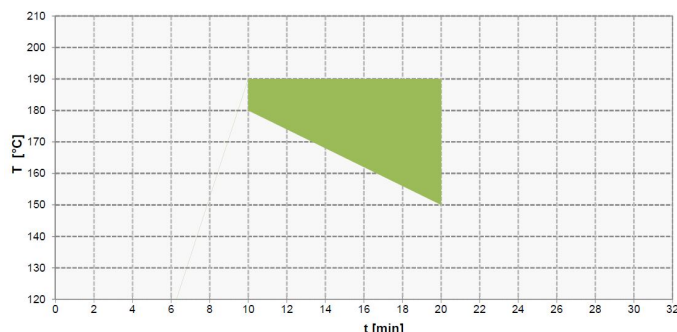
WA4707HR2629

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodisch abscheidbarer 2K-Elektrotauchlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Funktionsmöbel und Lagertechnik ■ Nachfüllpaste, teilneutralisiert ■ Grundierung und Einschichtsystem ■ Hohe Kratzfestigkeit 	
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis Acrylatharz ■ Farbton lichtgrau in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL) ■ Festkörper DIN EN ISO 3251 68-72 % ■ Dichte theoretische Bestimmung 1,48 g/cm³ ■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880 11-14 ■ Prüfschichtdicke 15-20 µm 	
Mechanische Prüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ auf Eisenphosphatierung ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520 4 mm ■ Dornbiegeprüfung zylindrisch DIN EN ISO 1519 8 mm ■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815 1,0 mm ■ Bleistifthärte n. Wolff-Wilborn ISO 15184 3 H 	
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. ■ Mischungsverhältnis Das Mischungsverhältnis ist abhängig von verschiedenen Faktoren und wird daher in Zusammenarbeit mit der Anwendungstechnik auf die jeweilige Anlage abgestimmt. ■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813 40-50 Winkel 60° ■ pH-Wert 8,2-8,6 ■ Leitwert 1300-1600 µS/cm ■ Festkörper DIN EN ISO 3251 14-16 % ■ Organischer Lösemittelanteil 0,5-1,2 % ■ Badtemperatur 24-27 °C 	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOTHERM-ATL-Lösemittelarm **WA4707HR2629**

	<ul style="list-style-type: none">■ Beschichtungszeit 60-180 Sekunden■ Abscheidespannung 100-300 Volt■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.												
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none">■ Objekttemperatur Empfohlene Einbrenntemperatur 15 Min./165 °C <p>grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften</p> <table><tr><td>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</td><td>150</td><td>165</td><td>180</td></tr><tr><td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td><td>20</td><td>15</td><td>10</td></tr><tr><td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td><td>30</td><td>25</td><td>20</td></tr></table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	165	180	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	20	15	10	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	30	25	20
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	165	180										
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	20	15	10										
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	30	25	20										
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none">■ 1 Turn-over/ Jahr. <p>Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</p> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich</p>												
Spezielle Hinweise	<ul style="list-style-type: none">■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.												