



FREIOPLAST-Hydro-Beläggning

WL1702M

Egenskaper	- Vattenspädbar 1K färg - Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn - Snabb yttork - Lämplig för diverse underlag - Ljuddämpande massa mellan byggdetaljer	
Tekniska/ Fysikaliska data	Bindemedelsystem	Akrylat-styrol copolymer
	Kulör	Alla gängse kulörer
	Glans visuell	matt
	Viskositet	18000-21000 mPa.s/ Spindel 7 vid 60 Varv/ Min.
	Förtunning	avjonat vatten
	pH-värde	8,6
	Densitet teoretisk bestämning	1,5-1,6 g/ml
	Torrhalt teoretisk bestämning	78-82 %
	Volymtorrhalt teoretisk bestämning	500-540 ml/kg
	Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	1200-1400 g/m², Skiktjocklek 1000 µm
	Referenskulör till angivna värden	Kulör från WL1702MRU101
Underlag	- Primer - Stål - för förzinkade underlag är en förprovning nödvändig - Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag	
Förbehandling	Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter,rost, valshud, vaxoch släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	Underlag	på varmförzinkad stålplåt
	Täckfärg	WL1702MRU102 Torr filmtjocklek 1000 µm
Mekanisk provning	Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Applisering och användning	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 10000 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	



FREIOPLAST-Hydro-Beläggning

WL1702M

	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Spritzen-Airless	vid leveransviskositet Munstycke 1,1 mm vinkel 20° Materialtryck 200 bar
	■ Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet
	■ Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.	
Härdning	■ Lufttorkning	vid 20 °C, 50 % relativ luftfuktighet med luftväxling
	■ Dammtorr	efter 30 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Transporttorr	efter 15 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Genomhärdning	efter 28 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	■ Ugnstorkning	upp till 50°C möjlig
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
	Speciella råd	
	■ EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 150	
	■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.	