



FREIOTHERM-ATL-Speciale

WA4964HRU905

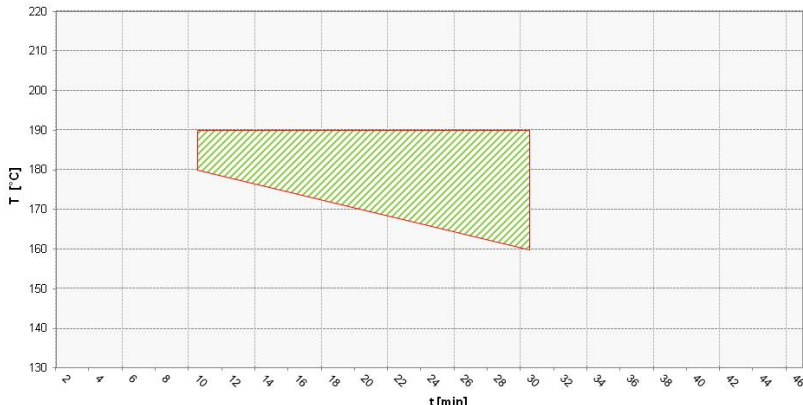
Proprietà	<ul style="list-style-type: none">■ Vernice monocomponente per anaforesi■ Applicazione per es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino■ Pasta per rabbocco, completamente neutralizzata■ Fondo e sistema monostrato■ Elevata resistenza ai graffi	
Dati tecnici / fisici	■ Base del legante	Resina acrilica
	■ Colore	nero conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)
	■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	63-67 %
	■ Densità determinazione teorica	1,06 g/cm³
	■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880	51-57
	■ Viscosità	3000-8000 mPa.s
	■ Spessore dello strato di prova	13-17 µm
Prove meccaniche	■ su conversione priva di fosfati	
	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	4 mm
	■ Prova di piegatura su mandrino Prova di piegatura su mandrino cilindrico DIN EN ISO 1519	8 mm
	■ Prova di indentazione secondo Buchholz DIN EN ISO 2815	1,0 mm
	■ Durezza alla matita sec. Wolff-Wilborn ISO 15184	3 H
	Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.
■ Brillantezza DIN EN ISO 2813		45-55 Angolo 60°
■ Valore pH		8,1-8,5
■ Conduttanza		1400-1900 µS/cm
■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251		12-14 %
■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880		56-60 mg/g

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOTHERM-ATL-Speciale

WA4964HRU905

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Contenuto di solventi organici 1,4-2,0 % ■ Temperatura del bagno 24-27 °C ■ Tempo di rivestimento 60-180 Secondi ■ Tensione di deposito 130-260 Volt ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura dell'oggetto Temperatura di cottura consigliata 20 Min./170 °C <p>Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali</p> 
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 turn-over/anno <p>Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.</p> <p>Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.</p> <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>
Note speciali	<ul style="list-style-type: none"> ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.