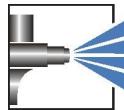


FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

WL1551H

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbarer Einschichtlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär ■ Gute Frühwasserbeständigkeit ■ Gute Haftung auf verzinkten Untergründen
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis Acrylat-Styrol-Copolymer ■ Glanzgrad visuell seidenmatt ■ Viskosität 1500-2200 mPa.s/ Spindel 4 60 Umdrehungen/ Min. ■ Verdünnung demineralisiertes Wasser ■ pH-Wert 9,0-9,5 ■ Dichte theoretische Bestimmung 1,15-1,35 g/ml ■ Festkörper theoretische Bestimmung 34-38 % ■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung 310-330 ml/kg ■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust 240-260 g/m², Schichtdicke 80 µm ■ Bezugsfarnton der angegebenen Werte Farbton von WL1551HRA905
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stahl - bei verzinkter Untergründen ist eine Vorprüfung notwendig ■ Stahl, passivierte bzw. vorbehandelte Untergründe
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir: <ul style="list-style-type: none"> - für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatisieren - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen
Aufbauvorschlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Untergrund auf zinkphosphatiertem Stahlblech ■ Decklack WL1551HRA905 Trockenfilmdicke 60 µm
Mechanische Prüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vor der Verwendung gut aufrühen bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. Trockenfilmdicke darf 80 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen. ■ Objekttemperatur 10-30 °C ■ Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 15-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-70 %



	<ul style="list-style-type: none"> ■ Spritzen-Hochdruck in Lieferviskosität Düse: 1,4 mm Spritzdruck 4 bar ■ Rollen/ Streichen in Lieferviskosität ■ Überlackierbarkeit mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen ■ Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
	<p>■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p>
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lufttrocknung bei 20 °C, 40-70 % rel. Feuchte mit Luftbewegung ■ Staubtrocknung nach 25 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Grifffest nach 35 Minute/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Durchtrocknung nach 5 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522) ■ Ofentrocknung bis 100°C möglich
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>
Spezielle Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111 ■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. <p>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>