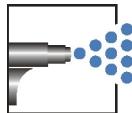


Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice in polvere per uso esterno decorativo ■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica ■ altamente lucido, glatt ■ Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale ■ Qualità superdurevole
Vernice di sistema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice liquida di sistema <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante Resina poliestere ■ Colore Tutte le tonalità comuni ■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 altamente lucido ->85 Angolo 60° ■ Spessore dello strato di prova 100 µm con colore RAL 3002 ■ Densità determinazione teorica 1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore ■ Quantità di applicazione ca. 0,15 kg/m², spessore dello strato 100 µm Spessore dello strato di prova medio
Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520 >3 mm ■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1 80 kg cm (front)
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> ■ su acciaio sabbiato con fondo adeguato ■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227 720 Ore Infiltrazione W_b < 3mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Resistenza chimica Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lavorazione / Carica Corona ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura. ■ Vernice di ritocco: su richiesta ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza



Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Indurimento

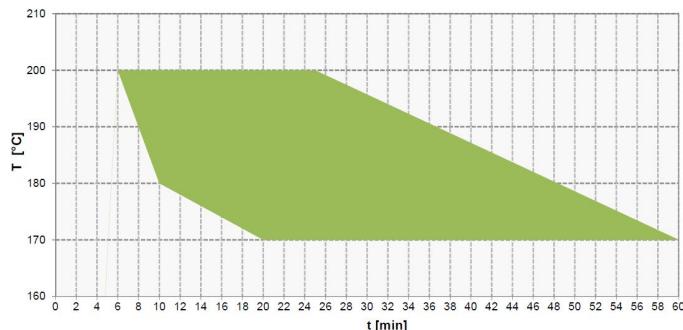
■ Temperatura dell'oggetto

Temperatura di cottura consigliata 10 Min./180 °C

Intervallo di cottura verificato nel colore 3002

Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	170	180	190	200	
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	20	10	8	6	
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	60	45	35	25	



Durata di stoccaggio

- Nei contenitori originali, almeno 24 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto.

Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali

- **Filtraggio protettivo:** 160 µm

- **Compatibilità con altre polveri:** Deve essere verificata.

- **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.