

DURELASTIC-Trennmittel

für die Herstellung von GFK-Formen

DURELASTIC-Wachs-Trennmittel BD7712XRU999, farblos

Flüssiges Wachssuspension in harter Einstellung zur Herstellung matter bis seidenglänzender Oberflächen für das Kaltpress- und Handauflegeverfahren.

Eigenschaften

Fließfähige Suspension eines harten Spezialwachses in flüchtigen, organischen Lösungsmitteln. Diese Wachssuspension trocknet mit matter Oberfläche auf und kann durch nachträgliches Polieren auf Halbglanz gebracht werden.

Anwendung

Es wird vorwiegend bei Polyester- oder Epoxidharzformen für die Fertigung von Werkstücken mit matter oder halbglänzender Oberfläche eingesetzt. Die rasante Trocknungsgeschwindigkeit gestattet eine optimale Ausnutzung der Formenkapazität. Weiterhin kann eine Anwendung mit Folientrennmittel gekoppelt werden. Das Wachstrennmittel übernimmt hierbei die Funktion einer Grundierung.

Auftragsart

Mit nichtfaserndem Leinen- oder Baumwollstoff in gleichmäßiger, dünner Schicht.

Trocknung

1 - 2 Minuten bei 20 °C, nach dieser Zeit kann mit einem trockenen Stoffballen durch Nachreiben eine halbglänzende Oberfläche erzielt werden.

Verarbeitungshinweise

Bei Inbetriebnahme neuer Werkzeuge ist nach dem Entformen eines Werkstückes der Auftrag von BD7712XRU999 jeweils in der beschriebenen Art zu wiederholen. Bei einwandfreier Oberflächengüte der Werkzeuge kann mit steigender Anzahl der produzierten Formteile der Trennmittelauftrag reduziert werden. Nach dem Ablösen der Werkstücke aus der Form beschränkt man sich auf ein kurzes Nachpolieren mit einem trockenen Stoffballen (Polierlappen); Trennmittel wird nur nach ca. jedem 3. Entformungsgang neu aufgetragen. Diese Maßnahme verhindert einen vorzeitigen Anfall von Wachsrückständen in der Form, die ggf. mit feinster Stahlwolle oder Schleiftücher unter Zuhilfenahme von EFDEZELL-Reinigungsmittel 400312 entfernt werden können.

Trennmittelleinfluß auf die Werkstückoberfläche

DURELASTIC-Wachs-Trennmittel BD7712XRU999 kann einen haftverhindernden Einfluß auf Anstrichmittel ausüben. Sofern eine Nachlackierung von Formteilen erforderlich wird, ist die Werkstückoberfläche durch sorgfältiges An schleifen von Trennmittellückständen zu säubern und anzurauen.

Besondere Hinweise

Durch den Auftrag von Wachs-Trennmittel mittels Spritzpistole lassen sich Oberflächeneffekte erzielen, die in ihrer Struktur und in ihrem Glanzgrad dem Aussehen mattverchromter Metallteile entsprechen.

Zum Spritzen ist das Wachs-Trennmittel ca. 1 : 1 mit EFDEZELL-Reinigungsmittel 400312 zu verdünnen; die Verarbeitung erfolgt bei einem Spritzdruck von 2,5 - 3,5 bar mit 1,2 - 1,5 mm Düsen. Um die feinkörnige Mattstruktur des Trennmittels nicht zu verletzen, ist vor dem Laminieren eine Schicht DURELASTIC-Gelcoat aufzubringen.

Lagerbeständigkeit

Im Originalgebinde mindestens 15 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist.

Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Weitere Informationen enthalten unsere Sicherheitsdatenblätter.