

Treibmittel LE 100%

BD7662XRU100

Treibmittel LE dient zur Herstellung von Schaumstoff, insbesondere nach dem „Legupren-System“. Es finden dabei spezielle schäumbare Einstellung von UP-Harzen Anwendung.

SPEZIFIKATION (in Lieferform)

Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfvorschrift
Viskosität bei 20 °C	ca. 31	mPa.s	DIN 53015
Dichte bei 20 °C	1,2	g/cm ³	DIN 51757
Flammpunkt	ca. 41	°C	DIN 53123
Lagerfähigkeit bei kühler (16 °C), dunkler Lagerung in Original-Gebinden	12	Monate	--

Treibmittel LE ist bei Raumtemperatur eine farblose bis schwachgelbliche, niedrigviskose Flüssigkeit mit nur beschränkter Lagerfähigkeit. Es soll daher trocken und kühl, d.h. nicht in der direkten Sonne und keinesfalls in der Nähe von Heizquelle, aufbewahrt werden.

Günstige Lagertemperatur: ca. 16 °C

Die Lagerung des Produktes bei Temperaturen unter +10 °C kann zu allmählicher Kristallisation führen. Durch eine kurzzeitige Wärmebehandlung, z.B. durch Einsetzen des Behälters in ein 30-40 °C warmes Wasserbad, lässt sich eine entstandene Kristallmasse wieder verflüssigen. Um dies zu vermeiden, sollte während der kalten Jahreszeit angelieferte Gebinde in einen geheizten Raum (ca. 16-23 °C) gelagert werden. Nicht auf kalten Fußböden lagern !

Bei Raumtemperatur ist der Dampfdruck des Produktes gering. Bei höheren Temperaturen und besonders nach dem Abmischen mit den zur Herstellung von „Legupren“ geeigneten UP-Harzen zersetzt sich Treibmittel LE unter Abspaltung eines unbrennbares Gases.

Um das Entweichen der evtl. entstehenden Gase zu ermöglichen, haben die Transportbehälter Überdruckventile. Die Lagerung der Behälter hat so zu erfolgen, dass die Ventile oben liegen und somit funktionstüchtig bleiben. Die Schraubverschlüsse sollten beim Eintreffen der Lieferung kurz geöffnet werden und während der Lagerung nicht fest verschlossen sein.

Die angegebene Lagerfähigkeit des Produktes wird im allgemeinen durch Fremdstoffe verkürzt (z.B. Verschmutzungen, unsaubere Gefäße).

Die vorzeitige Zersetzung des Produktes kann durch ungünstige Lagerung (z.B. zeitlich bedingt oder Lagerung bei zu hohen Temperaturen) erfolgen. Diese Zersetzung wird oftmals durch eine Trübung, Blasenbildung und durch Druckentwicklung in geschlossenen Gebinden begleitet. In diesen Fällen kann es erforderlich werden, dass wegen des Nachlassens der Treibwirkung bei der Verarbeitung eine etwas höhere Menge Treibmittel bzw. schäumbares Gemisch eingesetzt werden muss.

Weitere Informationen enthält unser Sicherheitsdatenblatt sowie Merkblatt „M023 – Polyester- und Epoxid-Harze“ der BG RCI.