



FREIOTHERM-mácecí hydrolak

WO1895T

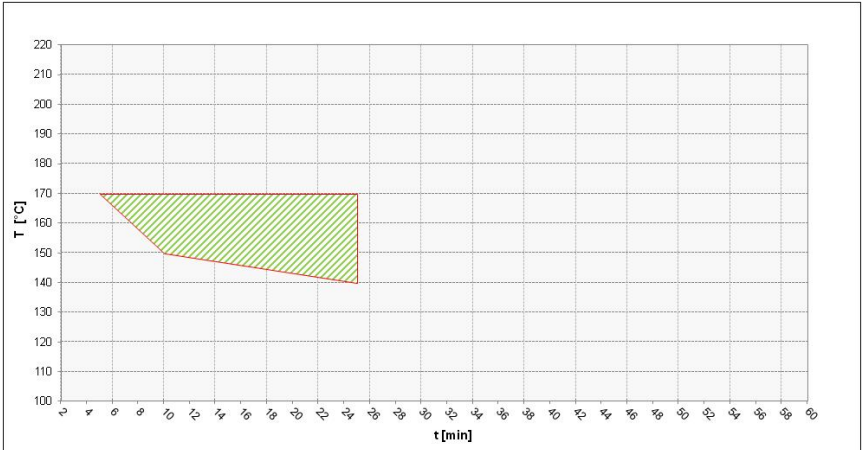
Vlastnosti	- Vodou ředitelný vypalovací lak - Použití např. v branži strojírenství a výroby přístrojů - Dobrá odolnost proti kondenzované vodě - Dobrá tvrdost a elasticita - Možnost přelakování práškem	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Kombinace polyester-aminové pryskyřice
	Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
	Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	lesk 60-80 Úhel 60°
	Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 40-45 Sekund 4 mm výtokový pohárek
	Ředění	demi voda
	pH	8,7-8,9
	Hustota teoretický údaj	1,05-1,25 g/ml
	Pevné částice teoretický údaj	42-48 %
	Objem pevných částic teoretický údaj	300-350 ml/kg
	Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	250-300 g/m², Tloušťka nátěru 80 µm
Podklad	Ocel	
	Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená	
Předúprava	Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem
	Krycí lak	WO1895TRA300 Tloušťka suchého filmu 30 µm
Mechanická zkouška	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test odolnosti	Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-mácecí hydrolak

WO1895T

	Odolnost na chemikálie Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	- Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 40 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin - Teplota objektu 10-30 °C - Zpracovatelské podmínky Pokožová teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 % - Stříkání vysokotlakem v dodávané viskozitě Tryska: 1,4 mm Tlak stříkání 3,5 bar - Máčení 30-35 Sek/ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) - Elektrostaticky možné, dle specifik linky - Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424. Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	- Schnutí v peci 15 min./ 150 °C - 10 min./ 160 °C Teplota objektu zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi 
Skladování	V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

**FREIOTHERM-mácecí hydrolak**
WO1895T

Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Speciální pokyny■ **EFD-Info**

Další technické informace můžete získat v EFD-Info.
Č. 111

■ **Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.
Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.