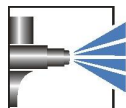


FREOLUX-vizes hegesztoalapozó. WL1764L

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 1K bevonatrendszer - Felhasználás pl. járműgyártásban - Forszírozott szárítás lehetséges - Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre - Jó hegeszthetőség	
Műszaki / Fizikai Adatok	- Gyanta - Szín - Fényesség vizuális - Viszkozitás DIN 53211 (Egykori) - Hígítás - pH-érték - Sűrűség számolt - Szilárdanyagtartalom számolt - Szilárdtest-térfogat számolt - Felhasználás elméleti, veszteség nélkül - Hivatkozási szín a megadott értékhez	- Kombináció speciális kötőanyagból - Minden közkedvelt színárnyalat - matt - Kifolyási idő 25-30 másodperc 6 mm átfolyó/mérőpohárral - ásványmentesített víz 8,8-9,0 1,2-1,3 g/ml 40-44 % 210-230 ml/kg 260-285 g/m², Rétegvastagság 60 µm - Szín WL1764LRU309
Alapfelület	Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület	
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj,zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózóállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	- Alapfelület - Alapozás - Fedőlakk	- vasfoszfátózott acéllemezen - WL1764LRU309 Szárak rétegvastagság 30 µm - WL1557MRU711 Szárak rétegvastagság 60 µm
Mechanikai vizsgálat	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 70 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel. - Tárgyhőmérséklet	
		10-30 °C

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREOLUX-vizes hegesztoalapozó. WL1764L

	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozitás Düzni: 1,4 mm Szórónyomás 3-4 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	18-22 °C, 40-60 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	75 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 6 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 7 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	80°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
	Különleges megjegyzések ■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	