

EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1403G/HU0060

Eigenschaften

- Wasserverdünnbare 2K-Beschichtung
- Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau
- Metallic-Effekt
- Sehr gute Licht- und Wetterbeständigkeit
- Geeignet für Kunststoffe

Technische/ Physikalische Daten

- | | |
|---------------------|--|
| ■ Bindemittel-Basis | Acrylatharz vernetzt mit Polyisocyanat |
|---------------------|--|

- | | |
|-----------|-------------------|
| ■ Farbton | Metallic-Farbtöne |
|-----------|-------------------|

- | | |
|---------------------|----------|
| ■ Glanzgrad visuell | glänzend |
|---------------------|----------|

- | | |
|-----------------------------------|--|
| ■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig) | Auslaufzeit 60-66 Sekunden
4 mm Auslaufbecher |
|-----------------------------------|--|

- | | |
|----------|--|
| ■ Härter | HU0060
siehe Technisches Datenblatt |
|----------|--|

- | | |
|-----------------------|-------------------|
| ■ Mischungsverhältnis | Gewichtsteile 3:1 |
|-----------------------|-------------------|

- | | |
|-----------------------|--------------------|
| ■ Mischungsverhältnis | Volumenteile 2,8:1 |
|-----------------------|--------------------|

- | | |
|--------------|--------------------------|
| ■ Verdünnung | demineralisiertes Wasser |
|--------------|--------------------------|

- | | |
|-----------|---------|
| ■ pH-Wert | 7,5-8,0 |
|-----------|---------|

- | | |
|----------------------------------|---------------|
| ■ Dichte theoretische Bestimmung | 1,05-1,1 g/ml |
|----------------------------------|---------------|

- | | |
|----------------------------------|------------------------------------|
| ■ Dichte theoretische Bestimmung | 1,05-1,1 g/ml
nach Härterzugabe |
|----------------------------------|------------------------------------|

- | | |
|--------------------------------------|---------|
| ■ Festkörper theoretische Bestimmung | 36-38 % |
|--------------------------------------|---------|

- | | |
|--------------------------------------|------------------------------|
| ■ Festkörper theoretische Bestimmung | 46-48 %
nach Härterzugabe |
|--------------------------------------|------------------------------|

- | | |
|---|---------------|
| ■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung | 320-340 ml/kg |
|---|---------------|

- | | |
|---|------------------------------------|
| ■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung | 375-425 ml/kg
nach Härterzugabe |
|---|------------------------------------|

- | | |
|---|--|
| ■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust | 40-50 g/m ² , Schichtdicke 20 µm
nach Härterzugabe |
|---|--|

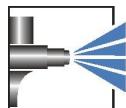
- | | |
|---------------------------------------|--------------------------|
| ■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte | Farbton von WU1403GR2358 |
|---------------------------------------|--------------------------|

Untergrund

- | |
|----------------------|
| ■ nach Kundenvorgabe |
|----------------------|

Vorbehandlung

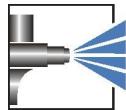
- | |
|--|
| ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir: |
|--|
- für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatisieren
 - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1403G/HU0060

Aufbauvorschlag	■ Untergrund	nach Kundenvorgabe
	■ Decklack	WU1403GR2358 Mischungsverhältnis 3:1/ HU0060 Trockenfilmdicke 20 µm
Mechanische Prüfung	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
Verarbeitung und Anwendung	■ Vor der Verwendung gut aufröhren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. Trockenfilmdicke darf 60 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %
	■ Verarbeitungszeit	max. 2 Std./ 22 °C Das Ende der Verarbeitungszeit ist nicht durch Gelieren erkennbar. Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.
	■ Spritzen-Hochdruck	15-20 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 1,4 mm Spritzdruck 4 bar
	■ Überlackierbarkeit	mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen
	■ Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
	■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Aushärtung	■ Lufttrocknung	bei 23°C, 55% rel. Feuchte mit Luftbewegung
	■ Staubtrocknung	nach 30 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Grifffest	nach 4 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Durchtrocknung	nach 8 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)
Lagerbeständigkeit		■ Im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.
Spezielle Hinweise		



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1403G/HU0060

■ Zulassung

vorhanden - auf Anfrage

■ EFD-Info

Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden.
Nr. 111

■ Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.
Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.