



FREIOTHERM-Hydro-Laque trempé

WO1888M

Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Laque Hydrodiluable séchage au four ■ Utilisation par ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire" ■ Bonne tenue à l'humidité ■ Bonne adhérence sur acier et sur supports non ferreux ■ Pour application intérieure 	
Données techniques et physiques	<ul style="list-style-type: none"> ■ Liant de base 	Combinaison de résines Amino / Polyester
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teintes 	Toutes les teintes standards
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813 	mat 15-30 angle 85°
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Viscosité DIN 53211 (ancien) 	Temps d'écoulement 25-35 secondes 4 mm coupe
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Diluant 	eau déminéralisée
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Valeur du pH 	8,5-9,0
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Densité détermination théorique 	1,35-1,45 g/ml
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Extrait sec détermination théorique 	50-56 %
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique 	225-235 ml/kg
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Consommation théorique, sans pertes à l'application 	240-270 g/m², Épaisseur 60 µm
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Couleur de référence des valeurs spécifiées 	Couleur de référence de WO1888MRA910
Supports	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acier, passivation ou plutôt support pré-traité 	
Préparation de surface	<ul style="list-style-type: none"> ■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, rouille, calamine, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support. Pour des exigences plus élevées, nous recommandons une phosphatation par ex. pour la tenue à la corrosion et un sablage, un ponçage ou un dérochage par ex. pour l'adhérence 	
Proposition de gammes de produits	<ul style="list-style-type: none"> ■ Supports 	sur plaque d'acier phosphatée
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Apprêt 	WO1888MRA910 Épaisseur du film sec 10 µm
Tests mécaniques	<ul style="list-style-type: none"> ■ Quadrillage DIN EN ISO 2409 	Gt 0
Tests de résistances	<ul style="list-style-type: none"> ■ Test de condensation/ d'humidité (climat constant) DIN EN ISO 6270-2 (CH) 	240 heures degré de cloquage 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



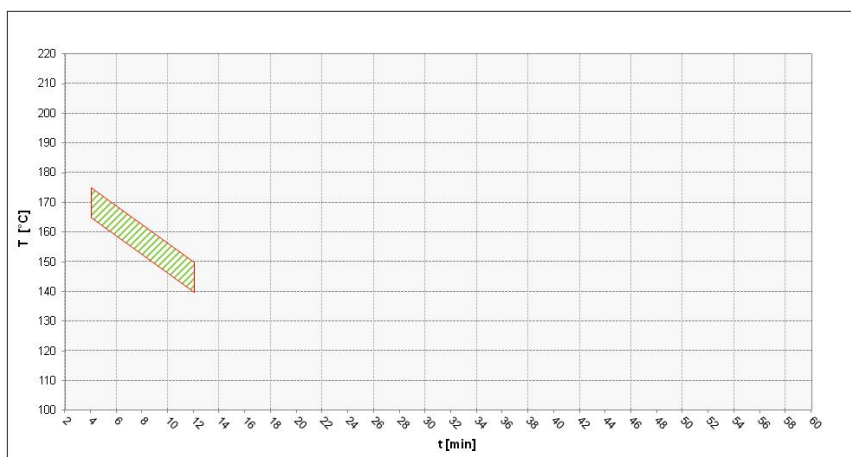
FREIOTHERM-Hydro-Laque trempé **WO1888M**

Mise en oeuvre et utilisation

- Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.
Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 30 µm - Risque de formation de bulles
- Température de l'objet 10-30 °C
- Conditions de mise en oeuvre Température ambiante 18-25 °C
humidité relative 40-60 %
- Au trempé 15-17 Sek/ 4 mm Coupe d'écoulement (DIN 53211)
- Nettoyage du matériel Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916.
Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)
- **Hygiène et sécurité: préconisations**
Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

Conditions de polymérisation (durcissement)

- Séchage four 10 min./ 150 °C - 5 min./ 170 °C
- **Température de l'objet**
zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales



Stabilité au stockage

- 9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C.
Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.

La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.

**FREIOTHERM-Hydro-Laque trempé**
WO1888M**Remarques spéciales**■ **Conditions d'essais**

Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270.

Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.