



EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller

WU1995M/HU0925

Lastnosti	- Vodotopen 2K premaz - Uporaba, npr. v panogi Izdelava vozil - Hitro zasušenje - Primerna za umetne snovi - Dobra brusnost	
Tehnično / Fizikalni Podatki	Osnova vezivnega sredstva	Akrilatna smola
	Barvni ton	Vsi običajni barvni toni
	Stopnja sijaja vizuelno	motna
	Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 50-60 sekund iztočna čašica 4 mm
	Trdilec	HU0925 glejte tehnični list
	Mešalno razmerje	Utežno 10:1
	Mešalno razmerje	Volumsko 7:1
	Redčilo	deminiralizirana voda
	pH vrednost	8,5-8,9
	Gostata teoretična določitev	1,35-1,45 g/ml
	Gostata teoretična določitev	1,32-1,52 g/ml po dodatku trdilca
	Suha snov teoretična določitev	58-62 %
	Suha snov teoretična določitev	58-62 % po dodatku trdilca
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	266-306 ml/kg
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	285-325 ml/kg po dodatku trdilca
	Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	190-210 g/m², Debelina nanosa 60 µm
	Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU1995MRU910
Podlaga	- GFK (Z steklenimi vlakni ojačani umetni materiali) - Temeljna barva	
Predhodna obdelava	- Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller WU1995M/HU0925

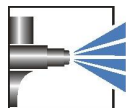
Predlog zaščitnega sistema	■ Podlaga	na duroplastične umetne materiale GfK
	■ Temeljna barva	WU1995MRU910 Mešalno razmerje 10:1/ HU925 Debelina suhega sloja 60 µm
	■ Pokrivna barva	WU1024HRA735 Mešalno razmerje 6:1/ HU0208 Debelina suhega sloja 40 µm
Mehanski preizkusi	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Preizkus obstojnosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 ur Stopnja mehurjivosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Odpornost na temperaturo	Kratka obremenitev 70°C
	■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba	■	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 100 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Uporabnost	maks. 3 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša.
	■ Brizganje - Airmix	80-120 sec./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 0,33 mm Kot 30° Pritisk materiala 80 bar Pritisk razprševanja 3
	■ Brizganje - Visoki pritisk	80-120 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,7 mm Pritisk barve 3 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	v dobavni viskoznosti
	■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno še po matiranju / zasušenju
	■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. Trdilec se ne meša z vodo ! Čiščenje se mora opraviti z organskimi topili.
	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 2 / 3
Verzija: 1
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller WU1995M/HU0925

	kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	■ Zračno sušenje	pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	■ Prašno suho	po 15 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trdno na oprijem	po 4 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho	po 8 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peči	do 80°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	
Posebna opozorila	■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 + 510	
	■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	