

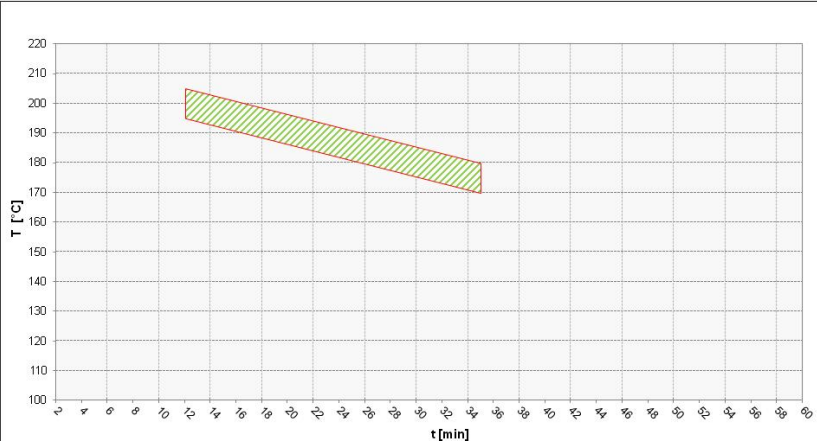


FREIOTHERM-hidro metalik WO1892M-Met.

Svojstva	■ Vodotopljiva pečno sušuća boja ■ Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata ■ Metalik efekat ■ Dobra otpornost na ogrebotine ■ Dobra otpornost na vruću vodu ■ Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale ■ Dobra tvrdoća i elasticitet	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva ■ Ton boje ■ Stupanj sjaja vizualno ■ Viskozitet DIN 53211 (bivši) ■ Razrjeđivač ■ pH vrijednost ■ Gustoća teoretska vrijednost ■ Suha tvar teoretska vrijednost ■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost ■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije ■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole Metalik barvni tonovi mat Vrijeme isteka 100-120 Sekundi Mjerna čaša 4 mm deminiralizirana voda 7,8-8,2 1,1-1,2 g/ml 38-42 % 280-300 ml/kg 260-280 g/m ² , Debljina nanosa 80 µm Barvna nijansa od WO1892MRA906
Podlaga	■ Aluminij ■ Aluminij, predobrađen ■ čelik ■ čelik - na cinčanim površinama su testovi unaprijed nužni ■ čelik, pasivizirane zapravo predobrađene površine	
Pretpriprema	■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	■ Podlaga ■ Osnovna boja	Aluminij WO1892MRA906 Debljina suhoga filma 30 µm



FREIOTHERM-hidro metalik WO1892M-Met.

Mehanička ispitivanja	- Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409 Gt 0 - Postojanost na kemikalije Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	- Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 40 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. - Temperatura objekta 10-30 °C - Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 % - Prskanje - visoki pritisak u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,4 mm Pritisak boje 3-4 bar - Elektrostatski moguće, postrojenju prilagodjeno - Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	- Sušenje v peći 30 min. / 180 °C - 15 min. / 200 °C Temperatura objekta zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama 
Postojanost kod skladištenja	U originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer

**FREIOTHERM-hidro metalik**
WO1892M-Met.

upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja■ **EFD-Info**

Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista
Br. 111

■ **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.
Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.