



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU9108H/HU0208

Svojstva	■ Vodotopljivi 2K premaz ■ Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata ■ Strukturni efekat ■ Brzo zasušenje ■ Moguće ubrzano sušenje ■ Dobra otpornost na kemikalije ■ Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale ■ Dobra stabilnost tečenja																																
Sistemska premaz	■ Sistem - tekuća boja Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.																																
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table><tr><td>■ Osnova vezivnog sredstva</td><td>Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola</td></tr><tr><td>■ Ton boje</td><td>Svi uobičajeni tonovi boje</td></tr><tr><td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td><td>svilenkasto sjajna 13-33 pod kutem 60° Stupanj sijaja veoma je ovisan od strukture. Navedene vrijednosti odnose se na glatku, fino strukturnu površinu.</td></tr><tr><td>■ Viskozitet</td><td>2000-5000 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.</td></tr><tr><td>■ Učvršćivač</td><td>HU0208 gledajte tehnički list</td></tr><tr><td>■ Omjer mješanja</td><td>Težinski 6:1</td></tr><tr><td>■ Omjer mješanja</td><td>Volumski 4,2:1</td></tr><tr><td>■ Razrjeđivač</td><td>deminiralizirana voda</td></tr><tr><td>■ pH vrijednost</td><td>8,4-8,6</td></tr><tr><td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td><td>1,43-1,63 g/ml</td></tr><tr><td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td><td>1,34-1,54 g/ml posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td><td>64,7-68,7 %</td></tr><tr><td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td><td>65,3-69,3 % posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td><td>270-300 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td><td>320-350 ml/kg posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td><td>235-245 g/m², Debljina nanosa 80 µm</td></tr></table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto sjajna 13-33 pod kutem 60° Stupanj sijaja veoma je ovisan od strukture. Navedene vrijednosti odnose se na glatku, fino strukturnu površinu.	■ Viskozitet	2000-5000 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.	■ Učvršćivač	HU0208 gledajte tehnički list	■ Omjer mješanja	Težinski 6:1	■ Omjer mješanja	Volumski 4,2:1	■ Razrjeđivač	deminiralizirana voda	■ pH vrijednost	8,4-8,6	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,43-1,63 g/ml	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,34-1,54 g/ml posle dodavanja učvršćivača	■ Suha tvar teoretska vrijednost	64,7-68,7 %	■ Suha tvar teoretska vrijednost	65,3-69,3 % posle dodavanja učvršćivača	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	270-300 ml/kg	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	320-350 ml/kg posle dodavanja učvršćivača	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	235-245 g/m², Debljina nanosa 80 µm
■ Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola																																
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																																
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto sjajna 13-33 pod kutem 60° Stupanj sijaja veoma je ovisan od strukture. Navedene vrijednosti odnose se na glatku, fino strukturnu površinu.																																
■ Viskozitet	2000-5000 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.																																
■ Učvršćivač	HU0208 gledajte tehnički list																																
■ Omjer mješanja	Težinski 6:1																																
■ Omjer mješanja	Volumski 4,2:1																																
■ Razrjeđivač	deminiralizirana voda																																
■ pH vrijednost	8,4-8,6																																
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,43-1,63 g/ml																																
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,34-1,54 g/ml posle dodavanja učvršćivača																																
■ Suha tvar teoretska vrijednost	64,7-68,7 %																																
■ Suha tvar teoretska vrijednost	65,3-69,3 % posle dodavanja učvršćivača																																
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	270-300 ml/kg																																
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	320-350 ml/kg posle dodavanja učvršćivača																																
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	235-245 g/m², Debljina nanosa 80 µm																																

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU9108H/HU0208

	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU9108HT2029
Podlaga	■ čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine	
	■ Temeljna boja	
Pretpriprema	■ Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitetete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	■ Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim
	■ Završna boja	WU9108HT2029 Rapporto di miscelazione 6:1/ HU0208 Spessore del film secco 80 µm
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Otpornost na temperaturu	Kratko opterećenje 120°C
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 100 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Upotrebljivost	max. 5 sati/ 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	■ Prskanje - airmix	30-60 Sec./ 6 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,33 mm Kut 30° Pritisak materijala 100 bar Pritisak rasprskivanja 2
	■ Prskanje - visoki pritisak	30-60 Sek./ 6 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 2 mm Pritisak boje 3 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu
	■ Elektrostatski	moгуće, postrojenju prilagodjeno
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 2 / 3
Verzija: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU9108H/HU0208

	sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Zračno sušenje	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 15 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir	posle 4 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 8 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 80°C moguće
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 150 + 510 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	