



FREOPOX-vernice in polvere PB1002A

Proprietà

- Vernice in polvere per uso interno
- Applicazione per es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino
- satinato opaco, liscio
- Resa buona
- Impostazione stabile in forno a gas
- Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale

Vernice di sistema

- Vernice liquida di sistema

Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.

Dati tecnici / fisici

- | | |
|-------------------------------------|--|
| ■ Base del legante | Resina epossidica/poliestere |
| ■ Colore | Tutte le tonalità comuni |
| ■ Brillantezza
DIN EN ISO 2813 | satinato opaco
35-45 Angolo 60° |
| ■ Spessore dello strato di prova | 70 µm con colore RAL 9010 |
| ■ Densità
determinazione teorica | 1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore |
| ■ Quantità di applicazione | ca. 0,1 kg/m², spessore dello strato 70 µm
Spessore dello strato di prova medio |

Prove meccaniche

Su lamiera in acciaio ST 1405

- Prova di quadrettatura
DIN EN ISO 2409
- Prova di imbutitura secondo
Erichsen
DIN EN ISO 1520
- Prova d'urto
DIN EN ISO 6272-1
- Prova di indentazione secondo
Buchholz
DIN EN ISO 2815

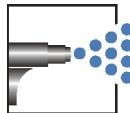
Prove di resistenza

- Su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro
 - Condensa continua
DIN EN ISO 6270-2 (CH)
 - Prova in nebbia salina (NSS)
DIN EN ISO 9227
 - Atmosfera artificiale contenente
SO₂
DIN EN ISO 3231
 - Resistenza chimica
- 500 Ore
Infiltrazione W_b < 1 mm
DIN EN ISO 4628-8
- 240 Ore
Infiltrazione W_b < 1mm
DIN EN ISO 4628-8
- 10 cicli con 0,2 l SO₂
nessuna modifica
- Deve essere verificata.
La temperatura e la concentrazione
delle sostanze chimiche influenzano
notevolmente il risultato del test.

Lavorazione e applicazione

Lavorazione / Carica

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



Dipende da impianto e oggetto

Corona , Tribolazione

■ **Pre-trattamento**

La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.
In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.

■ **Vernice di ritocco:** su richiesta■ **Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza**

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

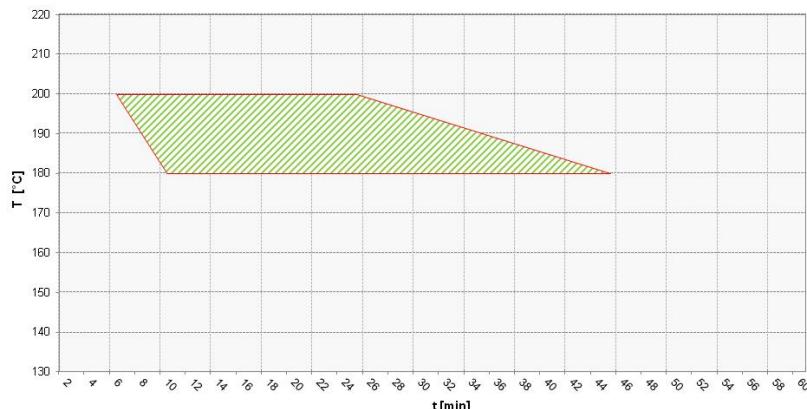
Indurimento

■ **Temperatura dell'oggetto**

Temperatura di cottura consigliata 10 Min./180 °C

Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 9010

Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali



Durata di stoccaggio

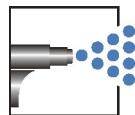
- Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C.
Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto.
Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali

■ **Filtraggio protettivo:** 160 µm■ **Compatibilità con altre polveri:** Deve essere verificata.■ **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270.
Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza.
Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

**FREOPOX-vernice in polvere
PB1002A**

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.