



EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller WU1995M/HU0925

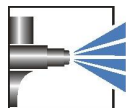
Vlastnosti	- Vodou ředitelný 2K nátěr - Použití např. v branži výroby vozidel - Rychlé zasychání - Vhodné pro umělé hmoty - Schopnost přebroušení	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Akrylátová pryskyřice
	Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
	Stupeň lesku vizuálně	mat
	Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 50-60 Sekund 4 mm výtokový pohárek
	Tužidlo	HU0925 Viz technický list
	Poměr míchání	Hmotnostní díly 10:1
	Poměr míchání	Objemové díly 7:1
	Ředění	demí voda
	pH	8,5-8,9
	Hustota teoretický údaj	1,35-1,45 g/ml
	Hustota teoretický údaj	1,32-1,52 g/ml poi přidání tužidla
	Pevné částice teoretický údaj	58-62 %
	Pevné částice teoretický údaj	58-62 % poi přidání tužidla
	Objem pevných částic teoretický údaj	266-306 ml/kg
	Objem pevných částic teoretický údaj	285-325 ml/kg poi přidání tužidla
	Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	190-210 g/m², Tloušťka nátěru 60 µm
	Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WU1995MRU910
Podklad	- GFK (Sklem vyztužený plast) - Základ	
Předúprava	- Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller WU1995M/HU0925

Návrh skladby	■ Podklad	na duroplastické umělé hmotě GFK
	■ Základ	WU1995MRU910 Poměr míchání 10:1/ HU925 Tloušťka suchého filmu 60 µm
	■ Krycí lak	WU1024HRA735 Poměr míchání 6:1/ HU0208 Tloušťka suchého filmu 40 µm
Mechanická zkouška	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test odolnosti	■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Odolnost na teplotu	Krátkodobá zátěž 70°C
	■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 100 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
	■ Teplota objektu	10-30 °C
	■ Zpracovatelské podmínky	Pokojová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Doba zpracování	max. 3 hod./ 20 °C Konec doby zpracování se podle želírování nerozpozná. Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat
	■ Stříkání Airmix	80-120 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 0,33 mm úhel 30° Tlak materiálu 80 barů Tlak rozstříku 3
	■ Stříkání vysokotlakem	80-120 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 1,7 mm Tlak stříkání 3 bar
	■ Válečkování/natírání	v dodávané viskozitě
	■ Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424. Tužidla jsou nesmíselná s vodou ! Čištění nutné provést organickým rozpouštědlovým čističem.
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným



EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller WU1995M/HU0925

	látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení	■ Schnutí na vzduchu	při 20°C, 50% relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh
	■ Schnutí na prach	po 15 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Na uchopení	po 4 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Proschnutý	po 8 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
	■ Schnutí v peci	možné do 80°C
Skladování	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	■ EFD-Info	Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111 + 510
	■ Zkušební podmínky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.