



FREIOTHERM-ATL-Specjalne

WA4913HRU902

Właściwości	■ Anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny ■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej ■ Doplnovací pasta, částečně neutralizovaná	
Dane techniczne	■ Baza ■ Kolor ■ Części stałe DIN EN ISO 3251 ■ Gęstość wartość teoretyczna ■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880 ■ Lepkość ■ Kontrolna grubość warstwy	- Żywica akrylowa - grauweiß w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL) 63-67 % 1,23 g/cm³ 28-35 2000-6000 mPa.s 15-35 µm
Test mechaniczny	■ na bezfosforanowej konwersji ■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409 ■ Test gięcia na trzpieniu cylindryczny DIN EN ISO 1519	
Test wytrzymałości	■ na bezfosforanowej konwersji ■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 godzin odwarstwienie Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wyższych wymaganiach ochrony antykorozyjnej polecamy powłoki konwersyjne (np. fosforanowanie) ■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813 ■ Wartość pH ■ Przewodność ■ Części stałe DIN EN ISO 3251 ■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880 ■ Zawartość rozpuszczalników organicznych ■ Temperatura kąpieli ■ Czas malowania	
		30-50 przy kącie 60° 8,3-8,7 1100-1450 µS/cm 11,0-12,5 % 45-55 mg/g 1,2-2,2 % 24-27 °C 120-240 sekund/-y

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

Strona: 1 / 2
Wersja: 1
16.05.2021

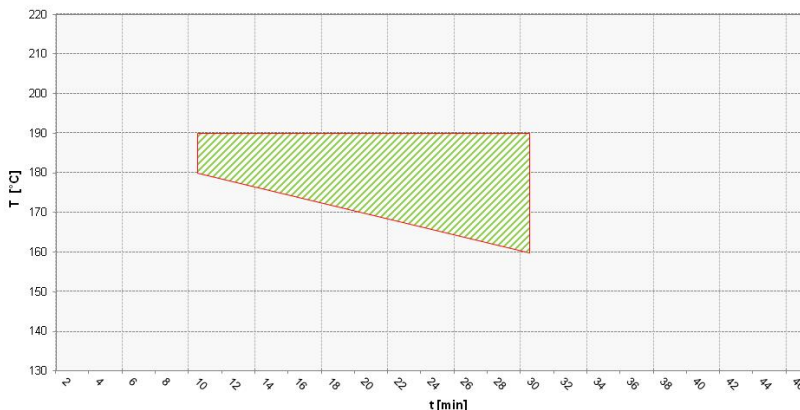
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-Specjalne

WA4913HRU902

	- Napięcie rozdzielcze 100-260 volt Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 20 Min./170 °C zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi 
Magazynowanie	Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.
Wskazówki specjalne	Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.