



# FREIOTHERM-ATL-special

## WA4904HRU905

|                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                  |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| Lastnosti                                           | <ul style="list-style-type: none"><li>Anodno ločljiva 1K-elektro potopna barva</li><li>Uporaba, npr. v panogi Funkcionalno pohištvo in skladiščna tehnika</li><li>Dodajna pasta, popolnoma nevtralizirana</li><li>Temeljni nanos in enoslojni sistem</li></ul>                                                                                                                         |                                                  |
| Tehnično / Fizikalni Podatki                        | <ul style="list-style-type: none"><li>Osnova vezivnega sredstva</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Akrilna smola                                    |
|                                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>Barvni ton</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | črna<br>Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL) |
|                                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>Suha snov<br/>DIN EN ISO 3251</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 63-67 %                                          |
|                                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>Gostata<br/>teoretična določitev</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 1,06 g/cm³                                       |
|                                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>MEQ-Base-število<br/>DIN EN ISO 15880</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 51-57                                            |
|                                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>Viskoznost</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 3000-8000 mPa.s                                  |
|                                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>Debelina testnega nanosa</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 18-22 µm                                         |
| Mehanski preizkusi                                  | <ul style="list-style-type: none"><li>na alkalno očiščenem železu</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                  |
|                                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti<br/>DIN EN ISO 2409</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                           | Gt 0                                             |
| Priprava in uporaba<br>Ovisno od naprave in objekta | <ul style="list-style-type: none"><li><b>Predhodna obdelava</b><br/>Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.</li></ul>                                                                                                                                                        |                                                  |
|                                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>Stopnja sijaja<br/>DIN EN ISO 2813</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 45-55 pod kotom 60°                              |
|                                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>pH vrednost</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 8,1-8,5                                          |
|                                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>Prevodnost</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1400-1900 µS/cm                                  |
|                                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>Suha snov<br/>DIN EN ISO 3251</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 12-14 %                                          |
|                                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>MEQ-Base-število<br/>DIN EN ISO 15880</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 56-60 mg/g                                       |
|                                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>Delež organskih topil</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1,4-2,0 %                                        |
|                                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>Temperatura kopeli</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 24-27 °C                                         |
|                                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>čas oslojevanja</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 60-180 sekund                                    |
|                                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>Ločevalna napetost</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 130-260 voltov                                   |
|                                                     | <ul style="list-style-type: none"><li><b>Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja</b><br/>Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.</li></ul> |                                                  |
| Utrjevanje                                          | <ul style="list-style-type: none"><li><b>Temperatura objekta</b><br/>Priporočena temperatura pečenja 20 Min./170 °C</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                  |

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2  
Verzija: 0  
16.05.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



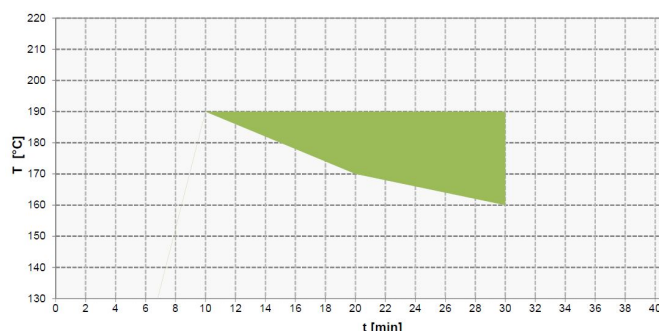
# FREIOTHERM-ATL-special

## WA4904HRU905

zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testirani obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

|                                |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|
| Objekt Temperatur   °C         | 160 | 170 | 180 |
| Object Temperature   °C        | 160 | 170 | 180 |
| Haltezeit Minimum   Minuten    | 30  | 20  | 10  |
| Holding time minimum   Minutes | 30  | 20  | 10  |
| Haltezeit Maximum   Minuten    | 40  | 30  | 20  |
| Holding time maximum   Minutes | 40  | 30  | 20  |



### Obstojnost pri skladiščenju

- 1 izmenjava na leto

V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.

Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.

### Posebna opozorila

- Preizkusni pogoji**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270.

Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.