



# FREIOPLAST-revêtement hydro

## WL1513M

<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Revêtement mococomposant diluable à l'eau</li> <li>■ Utilisation par ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires"</li> <li>■ Anti- bruit entre les composants</li> <li>■ Bonne flexibilité</li> </ul>	
<b>Données techniques et physiques</b>	■ Liant de base	Combinaison de liants spéciaux
	■ Teintes	Toutes les teintes standards
	■ Indice de brillance visuel	mat
	■ Viscosité	6500-8500 mPa.s/ Mobile 6 60 rotation/ min.
	■ Valeur du pH	8,0-8,5
	■ Densité détermination théorique	1,35-1,45 g/ml
	■ Extrait sec détermination théorique	70-74 %
	■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	580-620 ml/kg
	■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	130-140 g/m <sup>2</sup> , Épaisseur 80 µm
	■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WL1513ML1861
<b>Supports</b>	■ Apprêt	
<b>Préparation de surface</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, rouille, calamine, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support.</li> <li>Pour des exigences plus élevées, nous recommandons une phosphatation par ex. pour la tenue à la corrosion et un sablage, un ponçage ou un dérochage par ex. pour l'adhérence</li> </ul>	
<b>Proposition de gammes de produits</b>	■ Supports	Aluminium
<b>Mise en oeuvre et utilisation</b>	■ Apprêt	WL1513ML1861 Épaisseur du film sec 200 µm
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.</li> <li>Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 400 µm - Risque de formation de bulles</li> </ul>	
	■ Température de l'objet	10-30 °C
	■ Conditions de mise en oeuvre	Température ambiante 18-22 °C humidité relative 40-60 %
	■ Surlaquage	possible avec la même qualité, au plutôt après matage de la surface

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



# FREIOPLAST-revêtement hydro

## WL1513M

	■ Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 - 10 % en poids de nettoyeur EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyeur solvanté (par ex EFD- diluant 400424)
	■ <b>Hygiène et sécurité: préconisations</b>	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
<b>Conditions de polymérisation (durcissement)</b>	■ Séchage air	à 20 °C, 40-60 % d'humidité relative avec circulation d'air
<b>Stabilité au stockage</b>	■ 9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.
<b>Remarques spéciales</b>	■ <b>EFD-Info</b>	D'autres informations techniques sont disponibles dans les info-EFD Nr. 111