



FREIOPLAST-revêtement hydro WL1513M

Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Revêtement mococomposant diluable à l'eau ■ Utilisation par ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires" ■ Anti- bruit entre les composants ■ Bonne flexibilité
Données techniques et physiques	<ul style="list-style-type: none"> ■ Liant de base Combinaison de liants spéciaux ■ Teintes Toutes les teintes standards ■ Indice de brillance visuel mat ■ Viscosité 6500-8500 mPa.s/ Mobile 6 60 rotation/ min. ■ Valeur du pH 8,0-8,5 ■ Densité détermination théorique 1,35-1,45 g/ml ■ Extrait sec détermination théorique 70-74 % ■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique 580-620 ml/kg ■ Consommation théorique, sans pertes à l'application 130-140 g/m², Épaisseur 80 µm ■ Couleur de référence des valeurs spécifiées Couleur de référence de WL1513ML1861
Supports	<ul style="list-style-type: none"> ■ Apprêt
Préparation de surface	<ul style="list-style-type: none"> ■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, rouille, calamine, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support. Pour des exigences plus élevées, nous recommandons une phosphatation par ex. pour la tenue à la corrosion et un sablage, un ponçage ou un dérochage par ex. pour l'adhérence
Proposition de gammes de produits	<ul style="list-style-type: none"> ■ Supports Aluminium ■ Apprêt WL1513ML1861 Epaisseur du film sec 200 µm
Mise en oeuvre et utilisation	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau. Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 400 µm - Risque de formation de bulles ■ Température de l'objet 10-30 °C ■ Conditions de mise en oeuvre Température ambiante 18-22 °C humidité relative 40-60 % ■ Surlaqué possible avec la même qualité, au plutôt après matage de la surface



FREIOPLAST-revêtement hydro WL1513M

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nettoyage du matériel Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hygiène et sécurité: préconisations Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions de polymérisation (durcissement)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Séchage air à 20 °C, 40-60 % d'humidité relative avec circulation d'air
Stabilité au stockage	<ul style="list-style-type: none"> ■ 9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.
Remarques spéciales	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info D'autres informations techniques sont disponibles dans les info-EFD Nr. 111