

# FREIOTHERM-Farba Proszkowa

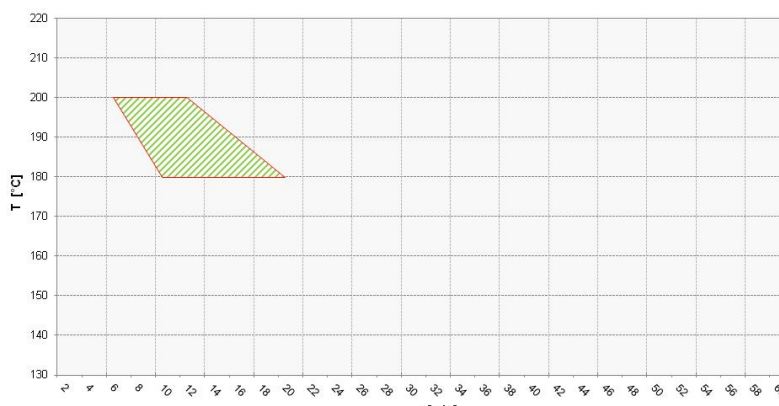
## PF1004A

|                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                |                                                            |                                                                    |                                                            |                                                     |                                               |                                                 |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                   |
|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------|
| <b>Właściwości</b>                                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Farba proszkowa do dekoracyjnego zastosowania zewnętrznego</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży budowlanej - fasady</li> <li>■ połysk, gładki</li> <li>■ Dobra rozlewność</li> <li>■ Stalobność w piecu gazowym</li> <li>■ Zezwolenie zgodnie z GSB i Qualicoat</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                |                                                            |                                                                    |                                                            |                                                     |                                               |                                                 |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                   |
| <b>System lakierowania</b>                                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ System lakierów mokrych</li> </ul> <p>Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                |                                                            |                                                                    |                                                            |                                                     |                                               |                                                 |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                   |
| <b>Dane techniczne</b>                                                  | <table> <tr> <td>■ Baza</td><td>żywica poliestrowa</td></tr> <tr> <td>■ Kolor</td><td>wszystkie powszechnie stosowane kolory</td></tr> <tr> <td>■ Stopień połysku<br/>DIN EN ISO 2813</td><td>połysk<br/>75-90 przy kącie 60°</td></tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td><td>70 µm przy kolorze RAL 9010</td></tr> <tr> <td>■ Gęstość<br/>wartość teoretyczna</td><td>1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru</td></tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td><td>0,1 kg/m² przy 70 µm<br/>średnia grubość kontrolna</td></tr> </table>                                                                                                                                                                 | ■ Baza                                                         | żywica poliestrowa                                         | ■ Kolor                                                            | wszystkie powszechnie stosowane kolory                     | ■ Stopień połysku<br>DIN EN ISO 2813                | połysk<br>75-90 przy kącie 60°                | ■ Kontrolna grubość warstwy                     | 70 µm przy kolorze RAL 9010                                                             | ■ Gęstość<br>wartość teoretyczna | 1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru | ■ Wydajność teoretyczna | 0,1 kg/m² przy 70 µm<br>średnia grubość kontrolna |
| ■ Baza                                                                  | żywica poliestrowa                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                |                                                            |                                                                    |                                                            |                                                     |                                               |                                                 |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                   |
| ■ Kolor                                                                 | wszystkie powszechnie stosowane kolory                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                |                                                            |                                                                    |                                                            |                                                     |                                               |                                                 |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                   |
| ■ Stopień połysku<br>DIN EN ISO 2813                                    | połysk<br>75-90 przy kącie 60°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                |                                                            |                                                                    |                                                            |                                                     |                                               |                                                 |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                   |
| ■ Kontrolna grubość warstwy                                             | 70 µm przy kolorze RAL 9010                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                |                                                            |                                                                    |                                                            |                                                     |                                               |                                                 |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                   |
| ■ Gęstość<br>wartość teoretyczna                                        | 1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                |                                                            |                                                                    |                                                            |                                                     |                                               |                                                 |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                   |
| ■ Wydajność teoretyczna                                                 | 0,1 kg/m² przy 70 µm<br>średnia grubość kontrolna                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                |                                                            |                                                                    |                                                            |                                                     |                                               |                                                 |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                   |
| <b>Test mechaniczny</b><br>na blaszce stalowej ST 1405                  | <table> <tr> <td>■ Test siatki nacięć<br/>DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Obniżenie Erichsena<br/>DIN EN ISO 1520</td><td>&gt;5 mm</td></tr> <tr> <td>■ Test odporności na uderzenie<br/>DIN EN ISO 6272-1</td><td>80 kg cm (front)</td></tr> <tr> <td>■ Test gięcia na trzpieniach<br/>DIN EN ISO 1519</td><td>&lt;=5 mm</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ■ Test siatki nacięć<br>DIN EN ISO 2409                        | Gt 0                                                       | ■ Obniżenie Erichsena<br>DIN EN ISO 1520                           | >5 mm                                                      | ■ Test odporności na uderzenie<br>DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front)                              | ■ Test gięcia na trzpieniach<br>DIN EN ISO 1519 | <=5 mm                                                                                  |                                  |                                      |                         |                                                   |
| ■ Test siatki nacięć<br>DIN EN ISO 2409                                 | Gt 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                |                                                            |                                                                    |                                                            |                                                     |                                               |                                                 |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                   |
| ■ Obniżenie Erichsena<br>DIN EN ISO 1520                                | >5 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                |                                                            |                                                                    |                                                            |                                                     |                                               |                                                 |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                   |
| ■ Test odporności na uderzenie<br>DIN EN ISO 6272-1                     | 80 kg cm (front)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                |                                                            |                                                                    |                                                            |                                                     |                                               |                                                 |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                   |
| ■ Test gięcia na trzpieniach<br>DIN EN ISO 1519                         | <=5 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                |                                                            |                                                                    |                                                            |                                                     |                                               |                                                 |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                   |
| <b>Test wytrzymałości</b>                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ na chromianowanej blaszce aluminiowej</li> </ul> <table> <tr> <td>■ Odporność na wilgoć - stały klimat<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>1000 godziny<br/>infiltracja Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</td><td>1000 godziny<br/>infiltracja Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ SO2-atmosfera przemysłowa<br/>DIN EN ISO 3231</td><td>30 cykli z 0,2 l SO<sub>2</sub><br/>bez zmian</td></tr> <tr> <td>■ Odporność na chemikalia</td><td>Wymaga sprawdzenia.<br/>Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</td></tr> </table> | ■ Odporność na wilgoć - stały klimat<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 1000 godziny<br>infiltracja Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS)<br>DIN EN ISO 9227 | 1000 godziny<br>infiltracja Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ SO2-atmosfera przemysłowa<br>DIN EN ISO 3231      | 30 cykli z 0,2 l SO <sub>2</sub><br>bez zmian | ■ Odporność na chemikalia                       | Wymaga sprawdzenia.<br>Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu. |                                  |                                      |                         |                                                   |
| ■ Odporność na wilgoć - stały klimat<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)          | 1000 godziny<br>infiltracja Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                |                                                            |                                                                    |                                                            |                                                     |                                               |                                                 |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                   |
| ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS)<br>DIN EN ISO 9227      | 1000 godziny<br>infiltracja Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                |                                                            |                                                                    |                                                            |                                                     |                                               |                                                 |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                   |
| ■ SO2-atmosfera przemysłowa<br>DIN EN ISO 3231                          | 30 cykli z 0,2 l SO <sub>2</sub><br>bez zmian                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                |                                                            |                                                                    |                                                            |                                                     |                                               |                                                 |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                   |
| ■ Odporność na chemikalia                                               | Wymaga sprawdzenia.<br>Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                |                                                            |                                                                    |                                                            |                                                     |                                               |                                                 |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                   |
| <b>Technologia i zastosowanie</b><br>W zależności od obiektu i urządzeń | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lakierowanie / Naładowanie</b><br/>Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Przygotowanie powierzchni</b><br/>Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                |                                                            |                                                                    |                                                            |                                                     |                                               |                                                 |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                   |



# FREIOTHERM-Farba Proszkowa

## PF1004A

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                            | <p>po wosku lub po materiałach rozdzielających.<br/>Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforowanie lub chromianowanie.</p> <p>■ <b>Zaprawka:</b> na zapytanie</p> <p>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b><br/>Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</p>                                |
| <b>Utwardzanie</b>         | <p>■ <b>Temperatura obiektu</b><br/>Zalecana temperatura wypalania 10 min./180 °C</p> <p>Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 9010<br/>zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p> <div data-bbox="638 828 1420 1232">  </div>                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Magazynowanie</b>       | <p>■ W oryginalnym opakowaniu 24 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>                                                                                                                                                    |
| <b>Wskazówki specjalne</b> | <p>■ <b>Przesiewanie ochronne:</b> 160 µm</p> <p>■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona</p> <p>■ <b>Zezwolenie</b><br/>- GSB 141 c<br/>- Qualicoat P-1108</p> <p>■ <b>Warunki specjalne</b><br/>Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.</p> |