



FREIOTHERM-hidro metalik WO1820M-Met.

Svojstva	■ Vodotopljiva pečno sušea boja ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ Metalik efekat ■ Brzo zasušenje ■ Dobra otpornost na sprimanje elemenata ■ Dobra otpornost na ogrebotine	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva ■ Ton boje ■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813 ■ Viskozitet DIN 53211 (bivši) ■ Razrjeđivač ■ pH vrijednost ■ Gustoća teoretska vrijednost ■ Suha tvar teoretska vrijednost ■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost ■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije ■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole Metalik barvni tonovi svilenkasto mat pod kutem ° Vrijeme isteka 45-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm deminiralizirana voda 7,8-8,3 1,05-1,15 g/ml 34-38 % 245-265 ml/kg 150-165 g/m ² , Debljina nanosa 40 µm Barvna nijansa od WO1820MH3226
Podlaga	■ Temeljna boja ■ čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine	
Pretpriprema	■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	■ Podlaga ■ Završna boja	prema zahtjevima kupca WO1820MH3226 Spessore del film secco 30 µm
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409 ■ Postojanost na kemikalije	Gt 0 Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.

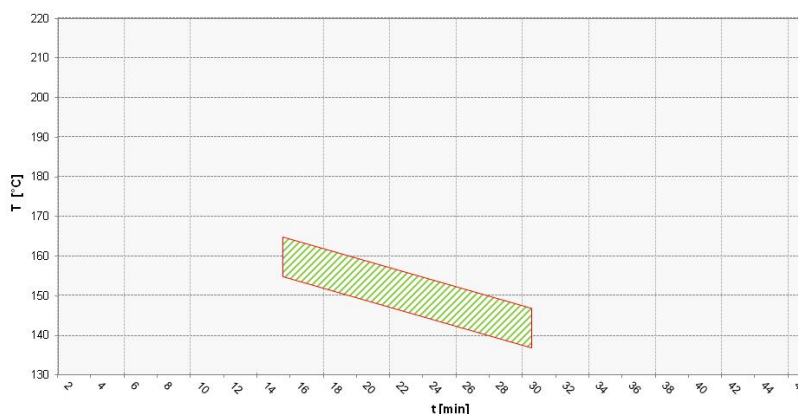


FREIOTHERM-hidro metalik WO1820M-Met.

Priprema i upotreba

- Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom.
Debljina nanosa ne smije prekoračiti 30 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.
- Temperatura objekta 10-30 °C
- Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-22 °C
relativna vlaga 40-60 %
- ESTA - visoko rotacijski u dobavnom viskozitetu
- Mogućnost prelakiranja, postrojenju sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti
- Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
- **Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja**
Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

- Sušenje v peći 30 min. / 140 °C - 15 min. / 160 °C
- **Temperatura objekta**
zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama



Postojanost kod skladištenja

- U originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.
- Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

- **EFD-Info**
Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111



FREIOTHERM-hidro metalik WO1820M-Met.

■ **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.