



## FREOPOX-vernice in polvere PB5001L

### Proprietà

- Vernice in polvere per uso interno
- Applicazione per es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino
- opaco, liscio
- Effetto metallizzato, laminato
- Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale
- Resa buona

### Vernice di sistema

- Vernice liquida di sistema

Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.

### Dati tecnici / fisici

- |                                  |   |
|----------------------------------|---|
| ■ Base del legante               | Resina epossidica/poliestere  |
| ■ Colore                         | Tutte le tonalità comuni  |
| ■ Brillantezza visuale           | satinato lucido   |
| ■ Spessore dello strato di prova | 70 µm con colore RAL 9006   |
| ■ Densità determinazione teorica | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> secondo il colore   |
| ■ Quantità di applicazione       | ca. 0,1 kg/m <sup>2</sup> , spessore dello strato 70 µm<br>Spessore dello strato di prova medio |

### Prove meccaniche

Su lamiera in acciaio ST 1405

- |  |                  |
|--|------------------|
| ■ Prova di quadrettatura<br>DIN EN ISO 2409                  | Gt 0             |
| ■ Prova di imbutitura secondo<br>Erichsen<br>DIN EN ISO 1520 | 3 mm             |
| ■ Prova d'urto<br>DIN EN ISO 6272-1                          | 60 kg cm (front) |

### Prove di resistenza

- |   |   |
|---|---|
| ■ Su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro |   |
| ■ Condensa continua<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)     | 500 Ore<br>Infiltrazione W <sub>b</sub> < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8   |
| ■ Prova in nebbia salina (NSS)<br>DIN EN ISO 9227 | 240 Ore<br>Infiltrazione W <sub>b</sub> < 1mm<br>DIN EN ISO 4628-8  |
| ■ Resistenza chimica                              | Deve essere verificata.<br>La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test. |

### Lavorazione e applicazione

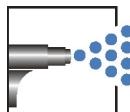
Dipende da impianto e oggetto

- **Lavorazione / Carica**  
Corona , Tribô

#### Pre-trattamento

La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.

In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.


**Vernice di ritocco:** su richiesta

**Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza**

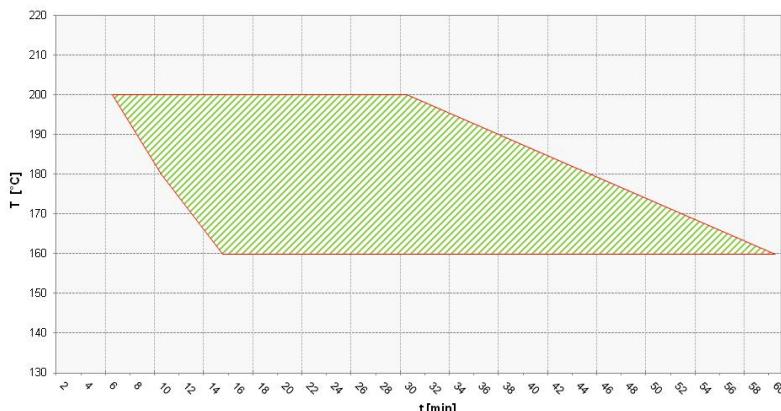
Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

**Indurimento**
**Temperatura dell'oggetto**

Temperatura di cottura consigliata 10 Min./180 °C

Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 9006

Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali


**Durata di stoccaggio**

- Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza di ogni lotti è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

**Note speciali**
**Filtraggio protettivo:** 160 µm

**Compatibilità con altre polveri:** Deve essere verificata.

**EFD-Info**

Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N°. 502

**Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.