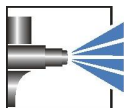


# FREIOTHERM-emalia wodna

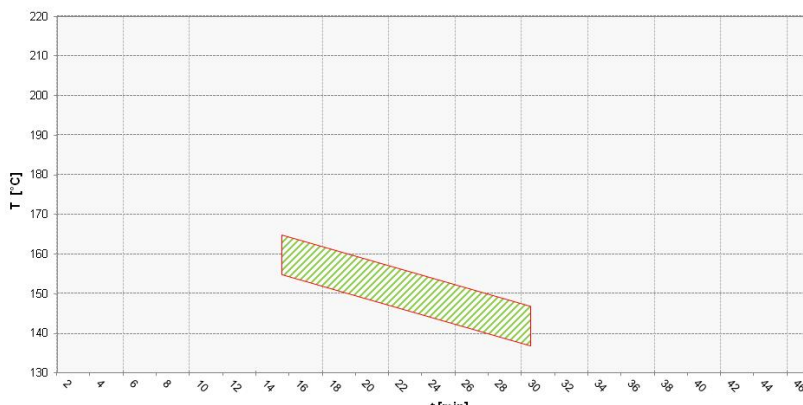
## WO1839L

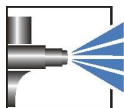
|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                      |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| <b>Właściwości</b>                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Wodorozcieńczalny lakier jednowarstwowy</li> <li>Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń</li> <li>Dobra odporność na rosę</li> <li>Przelakierowywanie farbami proszkowymi</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                     |                                                      |
| <b>Dane techniczne</b>            | Baza                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Związek z Żywicy Poliestrowej i Aminowej             |
|                                   | Kolor                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Wszystkie powszechnie stosowane kolory               |
|                                   | Stopień połysku<br>DIN EN ISO 2813                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | mat<br>30-50 kąt 85°                                 |
|                                   | Lepkość<br>DIN 53211 (poprzednia)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Czas wypływu 45-55 sekund<br>4 mm kubek wypływowy    |
|                                   | Rozcieńczalnik                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | woda zdemineralizowana                               |
|                                   | Wartość pH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 8,7-9,0                                              |
|                                   | Gęstość<br>wartość teoretyczna                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1,25-1,35 g/ml                                       |
|                                   | Części stałe<br>wartość teoretyczna                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 43-47 %                                              |
|                                   | Części stałe objętościowo<br>wartość teoretyczna                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 225-245 ml/kg                                        |
|                                   | Wydajność teoretyczna<br>teoretycznie, bez straty aplikacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 325-355 g/m <sup>2</sup> , Grubość warstwy 80 µm     |
|                                   | Referencje dla koloru w/g<br>podanej specyfikacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Kolor WO1839LH1938                                   |
| <b>Powierzchnia</b>               | <ul style="list-style-type: none"> <li>Stal</li> <li>Stal - na powierzchniach ocynkowanych konieczne przetestowanie</li> <li>Aluminium</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                      |
| <b>Przygotowanie powierzchni</b>  | <p>Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru.</p> <p>przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie</p> |                                                      |
| <b>System</b>                     | Powierzchnia                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu |
|                                   | lakier nawierzchniowy                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | WO1839LH1938<br>Grubość warstwy suchej 30 µm         |
| <b>Test mechaniczny</b>           | Test siatki nacięć<br>DIN EN ISO 2409                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Gt 0                                                 |
| <b>Technologia i zastosowanie</b> | <p>Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.</p> <p>Grubość warstwy suchej nie może przekroczyć 35 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych</p>                                                                                                                                                                                                                                |                                                      |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



# FREIOTHERM-emalia wodna WO1839L

|                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                     | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Temperatura obiektu 10-30 °C</li><li>■ Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 18-22 °C<br/>względna wilgotność powietrza 40-60 %</li><li>■ Natrysk - wysokie ciśnienie lepkość dostawcza<br/>Dysza: 1,5 mm<br/>Nacisk natrysku 3-4 bar</li><li>■ Elektrostatycznie możliwy, charakterystyczny dla urządzenia</li><li>■ Przelakierowania możliwy dla tej samej jakości,<br/>położenie kolejnej warstwy farby<br/>na warstwę suchą po uprzednim<br/>zmatowieniu powierzchni</li><li>■ Czyszczenie narzędzi Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem<br/>5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym<br/>400916. Wysuszone narzędzia organicznymi<br/>rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik<br/>400424.</li><li>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b><br/>Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i<br/>ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji,<br/>danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska<br/>zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</li></ul> |
| Utwardzanie         | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Suszenie piecowe 30 min./ 140 °C - 15 min./ 160 °C</li><li>■ <b>Temperatura obiektu</b><br/>zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</li></ul> <div></div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Magazynowanie       | <ul style="list-style-type: none"><li>■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°<br/>C<br/>Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.</li></ul> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej<br/>podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla<br/>zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości<br/>produktu.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Wskazówki specjalne |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |



## **FREIOTHERM-emalia wodna** **WO1839L**

### ■ **EFD-Info**

Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info.  
Nr. 111

### ■ **Warunki specjalne**

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270.  
Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.