



FREIOTHERM-mácecí hydrolak

WO1888M

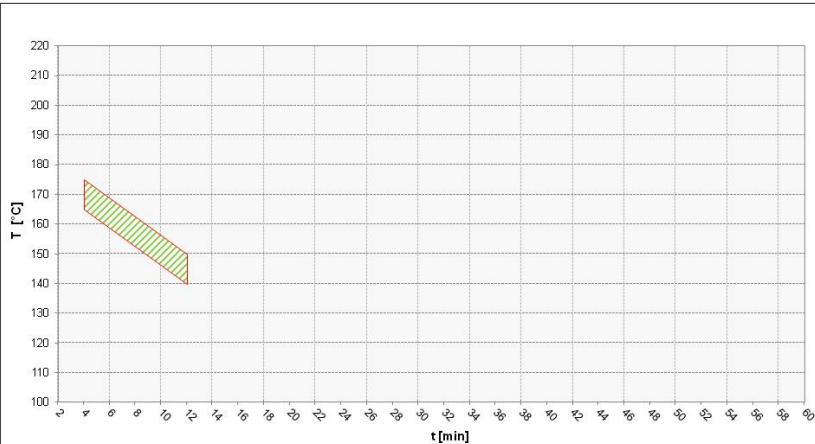
Vlastnosti	- Vodou ředitelný vypalovací lak - Použití např. v branži stavebnictví a sanity - Dobrá odolnoti proti kondenzované vodě - Dobrá přilnavost na oceli a nekovech - Pro použití v interiéru	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Kombinace polyester-aminové pryskyřice
	Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
	Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	mat 15-30 Úhel 85°
	Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 25-35 Sekund 4 mm výtokový pohárek
	Ředění	demi voda
	pH	8,5-9,0
	Hustota teoretický údaj	1,35-1,45 g/ml
	Pevné částice teoretický údaj	50-56 %
	Objem pevných částic teoretický údaj	225-235 ml/kg
	Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	240-270 g/m², Tloušťka nátěru 60 µm
	Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1888MRA910
Podklad	Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená	
Předúprava	Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem
	Základ	WO1888MRA910 Tloušťka suchého filmu 10 µm
Mechanická zkouška	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test odolnosti	Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
Zpracování a použití	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-mácecí hydrolak

WO1888M

	Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 30 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin <table border="1"> <tr> <td>■ Teplota objektu</td><td>10-30 °C</td></tr> <tr> <td>■ Zpracovatelské podmínky</td><td>Pokojová teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %</td></tr> <tr> <td>■ Máčení</td><td>15-17 Sek/ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211)</td></tr> <tr> <td>■ Čištění pracovních nástrojů</td><td>Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.</td></tr> </table> ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	■ Teplota objektu	10-30 °C	■ Zpracovatelské podmínky	Pokojová teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %	■ Máčení	15-17 Sek/ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211)	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
■ Teplota objektu	10-30 °C								
■ Zpracovatelské podmínky	Pokojová teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %								
■ Máčení	15-17 Sek/ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211)								
■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.								
Vytvrzení	<table border="1"> <tr> <td>■ Schnutí v peci</td><td>10 min./ 150 °C - 5 min./ 170 °C</td></tr> </table> ■ Teplota objektu zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi 	■ Schnutí v peci	10 min./ 150 °C - 5 min./ 170 °C						
■ Schnutí v peci	10 min./ 150 °C - 5 min./ 170 °C								
Skladování	■ V originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.								
Speciální pokyny	■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.								