



EFDEDUR-hidro struktur. lak

WU9123D/HU0448

Svojstva	- Vodotopljivi 2K premaz - Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila - Biserna struktura - Brzo zasušenje - Moguće ubrzano sušenje - Dobra mehanska postojanost - Za vanjsku upotrebu - Dobra stabilnost tečenja	
Sistemske premaz	Sistem - tekuća boja Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.	
Tehničko / Fizikalni Podaci	- Osnova vezivnog sredstva - Ton boje - Stupanj sjaja vizualno - Viskozitet DIN 53211 (bivši) - Učvršćivač - Omjer mješanja - Omjer mješanja - Razrjeđivač - pH vrijednost - Gustoća teoretska vrijednost - Gustoća teoretska vrijednost - Suha tvar teoretska vrijednost - Suha tvar teoretska vrijednost - Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost - Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost - Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije - Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola Svi uobičajeni tonovi boje mat Vrijeme isteka 45-55 Sekundi Mjerna čaša 4 mm HU0448 gledajte tehnički list Težinski 4:1 Volumski 3,7:1 demineralizirana voda 7,5-8,5 1,03-1,23 g/ml 1,01-1,21 g/ml posle dodavanja učvršćivača 42,3-46,3 % 44,7-48,7 % posle dodavanja učvršćivača 310-320 ml/kg 356-376 ml/kg posle dodavanja učvršćivača 100-120 g/m², Debljina nanosa 40 μm Barvna nijansa od WU9123DM2489

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



EFDEDUR-hidro struktur. lak

WU9123D/HU0448

Podlaga	■ Temeljna boja	
Prepriprema	■ Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.	
Prijedlog zaštitnog sastava	■ Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim
	■ Temeljna boja	WE1935MRU735 Omjer mješanja 8:1 HE0037/HE0041 Debljina suhoga filma 60 µm
	■ Završna boja	WU9123DM2489 Rapporto di miscelazione 4:1/ HU0448 Spessore del film secco 50 µm
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Udarni preiskus DIN EN ISO 20567-1	broj 1
Test postojanosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	480 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Otpornost na temperaturu	Kratko opterećenje 120°C
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	■ Prskanje - airmix	40-60 Sec./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,33 mm Kut 30° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 4
	■ Prskanje - visoki pritisak	30-40 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,7 mm Pritisak boje 4 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti



EFDEDUR-hidro struktur. lak

WU9123D/HU0448

	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razređivač 400424. ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.										
	<table> <tr> <td>■ Zračno sušenje</td><td>kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha</td></tr> <tr> <td>■ Prašno suho</td><td>posle 60 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)</td></tr> <tr> <td>■ Trvrdo na dodir</td><td>posle 7 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)</td></tr> <tr> <td>■ Potupno suho</td><td>po 8 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)</td></tr> <tr> <td>■ Sušenje v peći</td><td>do 70°C moguće</td></tr> </table>	■ Zračno sušenje	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha	■ Prašno suho	posle 60 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)	■ Trvrdo na dodir	posle 7 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)	■ Potupno suho	po 8 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)	■ Sušenje v peći	do 70°C moguće
■ Zračno sušenje	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha										
■ Prašno suho	posle 60 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)										
■ Trvrdo na dodir	posle 7 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)										
■ Potupno suho	po 8 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)										
■ Sušenje v peći	do 70°C moguće										
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.										
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.										