



EFDEDUR-hidro kovinski lak

WU1451R/HU0448

Lastnosti	Vodotopen 2K premaz Uporaba, npr. v panogi Izdelava vozil Zelo dobra svetlobna in vremenska obstojnost	
Tehnično / Fizikalni Podatki	Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola
	Barvni ton	Metalik barvni toni
	Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	sijajna 70-90 pod kotom 60°
	Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 40-50 sekund iztočna čašica 4 mm
	Trdilec	HU0448 glejte tehnični list
	Mešalno razmerje	Utežno 4:1
	Mešalno razmerje	Volumsko 3,9:1
	Redčilo	deminiralizirana voda
	pH vrednost	7,5-8,5
	Gostata teoretična določitev	1,02-1,06 g/ml
	Gostata teoretična določitev	1,00-1,10 g/ml po dodatku trdilca
	Suha snov teoretična določitev	32-36 %
	Suha snov teoretična določitev	40-45 % po dodatku trdilca
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	310-350 ml/kg
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	380-420 ml/kg po dodatku trdilca
	Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	90-110 g/m², Debelina nanosa 40 µm po dodatku trdilca
	Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU1451RW2606
Podlaga	Temeljna barva ABS (akrilinitril-butadien-stiren) PVC (poliviniklorid)	
Predhodna obdelava	Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga na peskano jekleno pločevino	
	Temeljna barva WE1935MRU124 Mešalno razmerje 8:1/HE0041 Debelina suhega sloja 60 µm	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



EFDEDUR-hidro kovinski lak

WU1451R/HU0448

	Pokrivna barva	WU1451RW2606 Mešalno razmerje 4:1/ HU0448 Debelina suhega sloja 40 µm
Mehanski preizkusi	"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Preizkus obstojnosti	- Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) - Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227 - Odpornost na temperaturo - Odpornost na kemikalije	120 ur Stopnja mehurjavosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 240 ur Podkorozija Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8 Kratka obremenitev 120°C Trajna obremenitev 70°C Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba	- Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 80 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. - Temperatura objekta - Pogoji pri uporabi - Uporabnost - Brizganje - Airmix - Brizganje - Visoki pritisk - Valjčkanje / mazanje - Možnost prelakiranja - Čiščenje pripomočkov Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	10-30 °C Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % maks. 4 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša. 30-60 sec./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 0,23 mm Kot 40° Pritisk materiala 80 bar Pritisk razprševanja 3 30-50 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,5 mm Pritisk barve 3 bar v dobavni viskoznosti z isto kvalitete možno šele po matiranju / zasušenju Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
Utrjevanje	Zračno sušenje	pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



EFDEDUR-hidro kovinski lak WU1451R/HU0448

	- Prašno suho po 60 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5) - Trdno na oprijem po 8 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5) - Popolnoma suho po 8 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522) - Vmesno sušenje 60 min./ 20 °C - Sušenje v peči do 80°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	V originalni embalaži najmanj 6 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.
Posebna opozorila	EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 109 + 111 Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.