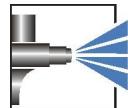


FREIOPLAST-Peinture Hydro WL1509L

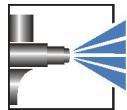
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Laque Hydrodiluable monocouche ■ Utilisation par ex. dans la branche "machine outil et divers appareils" ■ Séchage rapide ■ Cuisson possible ■ Bonne adhérence sur supports electrozingués ou galvanisés
Données techniques et physiques	<ul style="list-style-type: none"> ■ Liant de base Combinaison de résines Acrylique / Epoxydique ■ Teintes Toutes les teintes standards ■ Indice de brillance mat profond DIN EN ISO 2813 5-25 angle 85° ■ Viscosité 1400-2000 mPa.s/ Mobile 5 60 rotation/ min. ■ Diluant eau déminéralisée ■ Valeur du pH 8,5-8,7 ■ Densité 1,15-1,35 g/ml détermination théorique ■ Extrait sec 43-46 % détermination théorique ■ Taux volumique d'extrait sec 275-295 ml/kg détermination théorique ■ Consommation 270-290 g/m², Épaisseur 80 µm théorique, sans pertes à l'application ■ Couleur de référence des valeurs spécifiées Couleur de référence de WL1509LRU905
Supports	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acier - un examen préliminaire est requis pour les surfaces zinguées
Préparation de surface	<ul style="list-style-type: none"> ■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, rouille, calamine, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support. Pour des exigences plus élevées, nous recommandons une phosphatation par ex. pour la tenue à la corrosion et un sablage, un ponçage ou un dérochage par ex. pour l'adhérence
Proposition de gammes de produits	<ul style="list-style-type: none"> ■ Supports sur plaque d'acier phosphatée ■ Laque de finition WL1509LRU905 Epaisseur du film sec 60 µm
Tests mécaniques	<ul style="list-style-type: none"> ■ Quadrillage DIN EN ISO 2409 Gt 0
Tests de résistances	<ul style="list-style-type: none"> ■ Test de condensation/ d'humidité (climat constant) DIN EN ISO 6270-2 (CH) 264 heures degré de cloquage 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auxquels il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



FREIOPLAST-Peinture Hydro WL1509L

Mise en oeuvre et utilisation	Brouillard salin (NSS) DIN EN ISO 9227	72 heures décollement à la rayure Wb < 0 mm DIN EN ISO 4628-8
	Tenue à la température	Exposition continue 150°C
	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau. Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 100 µm - Risque de formation de bulles	
	Température de l'objet	10-30 °C
	Conditions de mise en oeuvre	Température ambiante 18-22 °C humidité relative 40-60 %
	Pulvérisation Haute Pression	70-80 Sek./ 4 mm Coupe d'écoulement (DIN 53211) Buse 1,4 mm Pression de pulvérisation 4 bar
	Surlaquage	possible avec la même qualité, au plutôt après matage de la surface
	Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)
	Hygiène et sécurité: préconisations	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions de polymérisation (durcissement)	Séchage air	à 20 °C, 40-60 % d'humidité relative avec circulation d'air
	Séchage hors poussière	après 30 min. (Degré de séchage 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Résistant au toucher	après 1 heures (Degré de séchage 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Séchage à cœur	après 10 jours (dureté pendulaire / DIN EN ISO 1522)
	Séchage four	jusqu'à 80°C possible
Stabilité au stockage		12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.
Remarques spéciales	EFD-Info D'autres informations techniques sont disponibles dans les info-EFD	



Nr. 111

Conditions d'essais

Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270.

Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.