



FREIOTHERM-KTL-akrylát

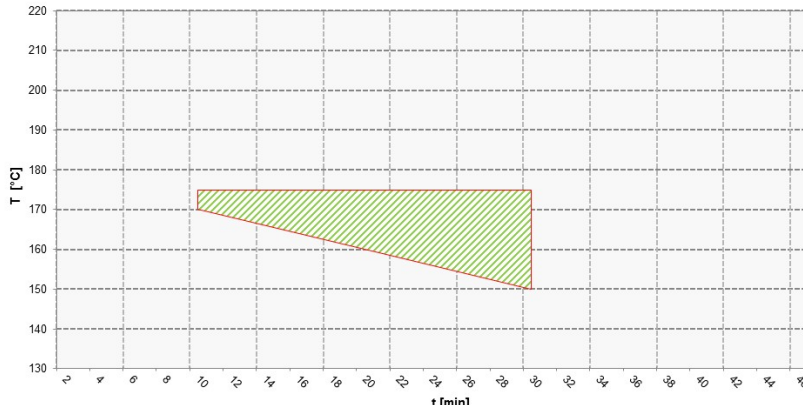
WK4621HRU605

Vlastnosti	- Katodicky se odlučující 2K elektrolak - Použití např. v branži stavebnictví a sanity - Pigmentová pasta, plně neutralizovaná - Základ a jednovrstvý systém - Tlustovrstvá aplikace - Velmi dobrá odolnost vlivu světla a počasí	
Technická/ Fyzikální Data	- Pojivová báze Akrylová pryskyřice, modifikovaná - Barevný odstín mocalová zelená Sladěný s danou barevnou předlohou (např. RAL) - Pevné částice 63-67 % DIN EN ISO 3251 - Hustota 1,17 g/cm³ teoretický údaj - Viskozita 2000-6000 mPa.s - Zkušební tloušťka vrstvy 30-40 µm	
Mechanická zkouška	- na zinkovém fosfátu - Zkouška mřížkovým řezem Gt 0 DIN EN ISO 2409 - Zkouška dle Erichsena 4 mm DIN EN ISO 1520 - Zkouška ohybu trnem 10 mm cylindricky DIN EN ISO 1519 - Zkouška nárazem Charakteristická hodnota 2,5 DIN EN ISO 20567-1	
Test odolnosti	- na zinkovém fosfátu - Kondenzátové konstatní klima 504 hodin průnik Wb <0,5 mm DIN EN ISO 6270-2 (CH) - Zkouška v solné mlze (NSS) 480 hodin průnik Wb <2 mm DIN EN ISO 9227 - QUV/B-313-Test 504 hodin DIN EN ISO 11507 metod 1A - WOM-Test 504 hodin DIN EN ISO 11341 postup 1A - Odolnost na chemikálie Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky	
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. U vyššího požadavku na antikorozi ochranu doporučujeme vhodnou předúpravu	



FREIOTHERM-KTL-akrylát

WK4621HRU605

	(např. fosfátování).	
	■ Poměr míchání	2:1 WK4046 : WK4621
	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	60-70 úhel 60°
	■ pH	4,5-5,5
	■ Vodivost	1000-1400 µS/cm
	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	16-18 %
	■ Podíl organických rozpouštědel	5,5-6,5 %
	■ Teplota lázně	32-34 °C
	■ Doba nanášení	120-240 sekund
	■ Napětí odlučování	200-350 volt
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení	■ Teplota objektu Doporučená vypalovací teplota 20 Min./160 °C zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi 	
Skladování	■ 1 obrat/rok V originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou	



FREIOTHERM-KTL-akrylát
WK4621HRU605

nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.
Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.