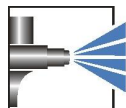


EFDEDUR-lakier bezbarwny wodny WU1971M/HU0150

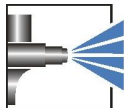
Właściwości	■ Malowanie wodorozcieńczalne, dwukomponentowe ■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów ■ Bardzo dobra odporność na światło i na warunki atmosferyczne																																			
Dane techniczne	<table><tr><td>■ Baza</td><td>Zywica Akrylowa Połączona z Poliizocyjanianem</td></tr><tr><td>■ Kolor</td><td>bezbarwny</td></tr><tr><td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td><td>głęboki mat <10 kąt 60°</td></tr><tr><td>■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td><td>Czas wypływu 30-34 sekund 4 mm kubek wypływowy</td></tr><tr><td>■ utwardzacz</td><td>HU0150 patrz karta techniczna</td></tr><tr><td>■ Stosunek mieszania</td><td>Części wagowe 10:1</td></tr><tr><td>■ Stosunek mieszania</td><td>Części objętościowe 4,7:1</td></tr><tr><td>■ Rozcieńczalnik</td><td>woda zdemineralizowana</td></tr><tr><td>■ Wartość pH</td><td>7,5-8,0</td></tr><tr><td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,030-1,034 g/ml</td></tr><tr><td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,15-1,17 g/ml po dodaniu utwardzacza</td></tr><tr><td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td><td>19-23 %</td></tr><tr><td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td><td>22-26 % po dodaniu utwardzacza</td></tr><tr><td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td><td>140-180 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td><td>610-650 ml/kg po dodaniu utwardzacza</td></tr><tr><td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td><td>655-665 g/m², Grubość warstwy 40 µm po dodaniu utwardzacza</td></tr><tr><td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td><td>Kolor WU1971MRA999</td></tr></table>		■ Baza	Zywica Akrylowa Połączona z Poliizocyjanianem	■ Kolor	bezbarwny	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	głęboki mat <10 kąt 60°	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 30-34 sekund 4 mm kubek wypływowy	■ utwardzacz	HU0150 patrz karta techniczna	■ Stosunek mieszania	Części wagowe 10:1	■ Stosunek mieszania	Części objętościowe 4,7:1	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	7,5-8,0	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,030-1,034 g/ml	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,15-1,17 g/ml po dodaniu utwardzacza	■ Części stałe wartość teoretyczna	19-23 %	■ Części stałe wartość teoretyczna	22-26 % po dodaniu utwardzacza	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	140-180 ml/kg	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	610-650 ml/kg po dodaniu utwardzacza	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	655-665 g/m², Grubość warstwy 40 µm po dodaniu utwardzacza	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WU1971MRA999
■ Baza	Zywica Akrylowa Połączona z Poliizocyjanianem																																			
■ Kolor	bezbarwny																																			
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	głęboki mat <10 kąt 60°																																			
■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 30-34 sekund 4 mm kubek wypływowy																																			
■ utwardzacz	HU0150 patrz karta techniczna																																			
■ Stosunek mieszania	Części wagowe 10:1																																			
■ Stosunek mieszania	Części objętościowe 4,7:1																																			
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																																			
■ Wartość pH	7,5-8,0																																			
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,030-1,034 g/ml																																			
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,15-1,17 g/ml po dodaniu utwardzacza																																			
■ Części stałe wartość teoretyczna	19-23 %																																			
■ Części stałe wartość teoretyczna	22-26 % po dodaniu utwardzacza																																			
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	140-180 ml/kg																																			
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	610-650 ml/kg po dodaniu utwardzacza																																			
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	655-665 g/m², Grubość warstwy 40 µm po dodaniu utwardzacza																																			
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WU1971MRA999																																			
Powierzchnia	■ Podkład																																			
Przygotowanie powierzchni	■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru ■ Podkład - WU1451HRA735 - Stosunek mieszania 7:1/HU0050 - Grubość warstwy suchej 60 µm ■ Lakier bezbarwny - WU1971MRA999 - Stosunek mieszania WU1971MRA999 10:1 - HU0150																																			

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



EFDEDUR-lakier bezbarwny wodny WU1971M/HU0150

	Grubość warstwy suchej 40 µm	
Test mechaniczny	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0
Technologia i zastosowanie	■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Grubość warstwy suchej nie może przekroczyć 80 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych	
	■ Temperatura obiektu	10-30 °C
	■ Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
	■ Czas przetwarzania	max. 0,5 godzin/ 20 °C Koniec czasu przetwarzania nie jest widoczny przez żelowanie. Czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.
	■ Natrysk - wysokie ciśnienie	25-35 Sek./ 4 mm Kubek wpływowy (DIN 53211) Dysza 1,3 mm Nacisk natrysku 3 bar
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	
Utwardzanie	■ Suszenie na powietrzu	przy 20°C, 50% względna wilgotność z powiewem powietrza
	■ Suszenie pyłowe	po 90 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Suchość dotykowa	po 18 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Pełne utwardzenie	po 14 dniach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)
	■ Suszenie piecowe	możliwy do 150°C
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	
Wskazówki specjalne	■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 109 + 111	

**EFDEDUR-lakier bezbarwny wodny**
WU1971M/HU0150**Warunki specjalne**

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.