



FREIOTHERM-Hydro-Metallic

WO1875H-Met.

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbarer Einbrennlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Automobile ■ Metallic-Effekt ■ Gute mechanische Beständigkeit ■ Gute Schwitzwasserbeständigkeit 	
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis 	Kombination aus Acrylat-/ Aminoharz
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Farbton 	Metallic-Farbtöne
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813 	seidenglänzend 55-65 Winkel 60°
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig) 	Auslaufzeit 40-50 Sekunden 4 mm Auslaufbecher
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verdünnung 	demineralisiertes Wasser
	<ul style="list-style-type: none"> ■ pH-Wert 	7,9-8,1
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte theoretische Bestimmung 	1,02-1,04 g/ml
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Festkörper theoretische Bestimmung 	22-26 %
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung 	190-210 ml/kg
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust 	95-105 g/m², Schichtdicke 15 µm
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte 	Farbton von WO1875HK2442
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> ■ KTL-grundiert 	
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Chromatierung bzw. entsprechende chromfreie Konversionsschichten. 	
Aufbauvorschlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Untergrund ■ Grundierung ■ Decklack 	auf chromatiertem Aluminiumblech KTL-Grundierung Trockenfilmdicke 20-30 µm WO1875HK2442 Trockenfilmdicke 20 µm
Mechanische Prüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 ■ Steinschlagprüfung DIN EN ISO 20567-1 	Gt 0 Kennwert <2
Beständigkeitsprüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kondenswasser-Konstantklima 	
		120 Stunden

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOTHERM-Hydro-Metallic

WO1875H-Met.

	DIN EN ISO 6270-2 (CH)	Blasengrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Salzsprühnebelprüfung (CASS) DIN EN ISO 9227	96 Stunden Unterwanderung Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
Verarbeitung und Anwendung	■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 15-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 50-70 %
	■ Spritzen-Hochdruck	in Lieferviskosität Düse: 1,2 mm Spritzdruck 4 bar
	■ Elektrostatisch	möglich, anlagenspezifisch
	■ Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse-mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
	■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	
Aushärtung	■ Ofentrocknung	10 Min./ 130 °C - 7 Min./ 150 °C
	■ Objekttemperatur	Einbrennfenster auf Anfrage
Lagerbeständigkeit	■ Im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	
Spezielle Hinweise	■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.	