



FREIOPLAST-Hydro-Lackfärg

WL1557M

Egenskaper	- Vattenspädbar 1K färg - Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn - God stapelbarhet - För interiöranvändning	
Tekniska/ Fysikaliska data	- Bindemedelsystem: Akrylat-styrol copolymer - Kulör: Alla gängse kulörer - Glans DIN EN ISO 2813: matt 30-50 vinkel 85° - Viskositet: 1300-2000 mPa.s/ Spindel 4 vid 60 Varv/ Min. - Förtunning: avjonat vatten - pH-värde: 8,4-8,6 - Densitet teoretisk bestämning: 1,2-1,3 g/ml - Torrhalt teoretisk bestämning: 51-55 % - Volymtorrhalt teoretisk bestämning: 330-350 ml/kg - Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust: 230-240 g/m², Skiktjocklek 80 µm - Referenskulör till angivna värden: Kulör från WL1557MRA711	
Underlag	- Stål - för förzinkade underlag är en förprovning nödvändig - Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag	
Förbehandling	Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	- Underlag: på järnfosfaterad stålplåt - Täckfärg: WL1557MRA711 Torr filmtjocklek 60 µm	
Mekanisk provning	Gittersnitt DIN EN ISO 2409: Gt 0	
Beständighetstester	Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH): 264 timmar Blåsgrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2	
Applicering och användning	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOPLAST-Hydro-Lackfärg

WL1557M

	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 23 °C relativ luftfuktighet 40-50 %
	■ Airmix sprutning	vid leveransviskositet Munstycke 11 mm Vinkel 30° Materialtryck 80 bar Atomiseringstryck 3
	■ Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	■ Lufttorkning	vid 20 °C, 50 % relativ luftfuktighet med luftväxling
	■ Dammtorr	efter 15 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Transporttorr	efter 20 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Genomhärdning	efter 10 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	■ Ugnstorkning	upp till 70°C möjlig
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.	