



FREIOTHERM-ATL-z manj topili

WA4707HR2629

Lastnosti	■ Anodno ločljiva 2K-elektro potopna barva ■ Uporaba, npr. v panogi Funkcionalno pohištvo in skladiščna tehnika ■ Dodajna pasta, delno nevtralizirana ■ Temeljni nanos in enoslojni sistem ■ Visoka odpornost na praske	
Tehnično / Fizikalni Podatki	■ Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola
	■ Barvni ton	svetlosiva Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL)
	■ Suha snov DIN EN ISO 3251	68-72 %
	■ Gostata teoretična določitev	1,48 g/cm ³
	■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	11-14
	■ Debelina testnega nanosa	15-20 µm
Mehanski preizkusi	■ na železofosfatiranju	
	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520	4 mm
	■ Preizkus s prevojem preko trna cilindrično DIN EN ISO 1519	8 mm
	■ Preizkus vtiskovanja po Bucholzu DIN EN ISO 2815	1,0 mm
	■ Trdota konice svinčnika po Wolff-Wilborn	3 H
Priprava in uporaba Ovisno od naprave in objekta	■ Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.	
	■ Mešalno razmerje	Mešalno razmerje je odvisno od različnih dejavnikov in je zato, v sodelovanju s strokovnjaki procesne tehnike, prilagojeno konkretni opremi.
	■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	40-50 pod kotom 60°
	■ pH vrednost	8,2-8,6
	■ Prevodnost	1300-1600 µS/cm
	■ Suha snov DIN EN ISO 3251	14-16 %

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2
Verzija: 4
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-z manj topili

WA4707HR2629

- Delež organskih topil 0,5-1,2 %
- Temperatura kopeli 24-27 °C
- čas oslojevanja 60-180 sekund
- Ločevalna napetost 100-300 voltov

■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

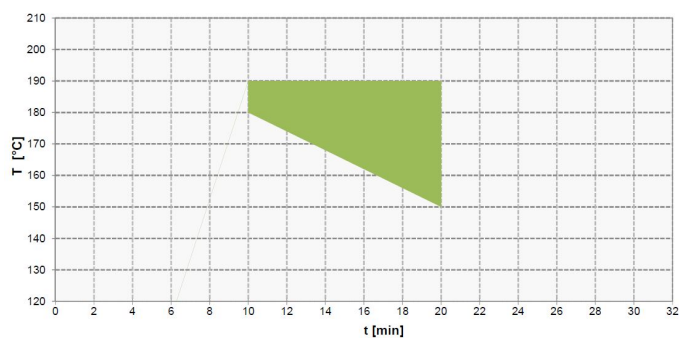
Utrjevanje

■ Temperatura objekta

Priporočena temperatura pečenja 15 Min./165 °C

zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi

Objekt Temperatur °C	150	165	180
Object Temperature °C	150	165	180
Haltezeit Minimum Minuten	20	15	10
Holding time minimum Minutes	20	15	10
Haltezeit Maximum Minuten	30	25	20
Holding time maximum Minutes	30	25	20



Obstojnost pri skladiščenju

■ 1 izmenjava na leto

V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.

Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.

Posebna opozorila

■ Preizkusni pogoji

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270.

Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.