



FREIOTHERM-ATL-special

WA4913HRU902

Egenskaper	■ Anodisk 1k ED-färg ■ Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn ■ Efterfyllningsfärg, delneutraliserad	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ Bindemedelsystem Akrylharts ■ Kulör gråvit I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL) ■ Torrhalt DIN EN ISO 3251 63-67 % ■ Densitet teoretisk bestämning 1,23 g/cm³ ■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880 28-35 ■ Viskositet 2000-6000 mPa.s ■ Testad skiktjocklek 15-35 µm	
Mekanisk provning	■ på fosfatfri ytomvandling ■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Böjning över cylindrisk dorn DIN EN ISO 1519 8 mm	
Beständighetstester	■ på fosfatfri ytomvandling ■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH) 504 timmar rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8	
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering). ■ Glans DIN EN ISO 2813 30-50 mätvinkel 60° ■ pH-värde 8,3-8,7 ■ Ledningsförmåga 1100-1450 µS/cm ■ Torrhalt DIN EN ISO 3251 11,0-12,5 % ■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880 45-55 mg/g ■ Andel organiskt lösningsmedel 1,2-2,2 % ■ Badtemperatur 24-27 °C ■ Beläggningstid 120-240 sekunder ■ Beläggnings spänning 100-260 volt ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-ATL-special

WA4913HRU902

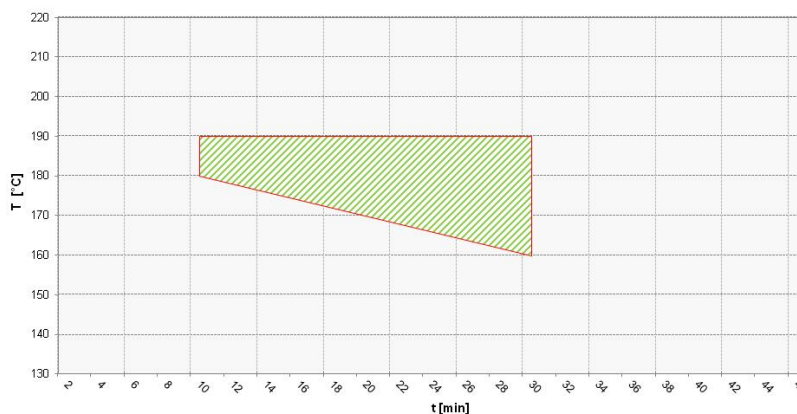
ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

Härdning

■ Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./170 °C

grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper



Lagerbeständighet

■ 1 turnover /år

I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C.
Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

■ Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.
Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.