





| | |
|--|---|
| | <p>Nous recommandons pour un niveau d'exigence de protection anticorrosion élevé une conversion chimique adaptée (Phosphatation, Chromatation).</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Peinture de retouche: sur demande ■ Hygiène et sécurité: préconisations <p>Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.</p> |
| Conditions de polymérisation (durcissement) | <ul style="list-style-type: none"> ■ Température de l'objet Température de cuisson recommandée 10 min./180 °C <p>Fenêtre de cuisson contrôlée avec la teinte RAL 9016 zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales</p>  |
| Stabilité au stockage | <ul style="list-style-type: none"> ■ Minimum 24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les peintures poudre doivent être stockées au frais et au sec. <p>La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette produit. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.</p> |
| Remarques spéciales | <ul style="list-style-type: none"> ■ Tamisage de sécurité: 160 µm ■ La compatibilité avec une autre poudre doit être vérifiée ■ Conditions d'essais Tous les résultats sont basés sur les conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification. |