



FREIOTHERM-ATL-Spezial

WA4771HN1201

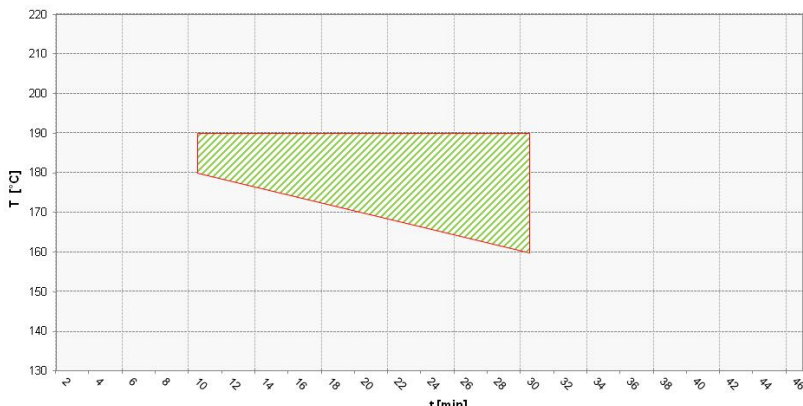
Eigenschaften	■ Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär ■ Nachfüllpaste, teilneutralisiert ■ Grundierung ■ Für verzinkte Untergründe	
Technische/ Physikalische Daten	■ Bindemittel-Basis Acrylat-Polyesterharz ■ Farbton novofermgrau in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL) ■ Festkörper DIN EN ISO 3251 68-72 % ■ Dichte theoretische Bestimmung 1,28 g/cm³ ■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880 29-36 ■ Viskosität 5000-9000 mPa.s ■ Prüfschichtdicke 15-25 µm	
Mechanische Prüfung	■ auf Verzinkung ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 1	
Beständigkeitsprüfung	■ auf Verzinkung ■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 504 Stunden Unterwanderung Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Korrosionsschutzklasse DIN EN ISO 12944/ Teil 2 C 4	
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. ■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813 25-40 Winkel 60° ■ pH-Wert 8,0-8,8 ■ Leitwert 1000-1400 µS/cm ■ Festkörper DIN EN ISO 3251 12,0-14,0 % ■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880 43-47 mg/g ■ Organischer Lösemittelanteil 0,5-1,1 % ■ Badtemperatur 24-27 °C ■ Beschichtungszeit 60-180 Sekunden	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOTHERM-ATL-Spezial

WA4771HN1201

	- Abscheidespannung 130-290 Volt - Überlackierbarkeit Vorbereitung: anschleifen mit feiner Körnung (z.B. 240 er Korn). Empfehlung: Decklack auf Acrylat Basis; Lacke auf Alkyd Basis sind für die Überlackierbarkeit ungeeignet !
	Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Aushärtung	Objekttemperatur Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten End Eigenschaften 
Lagerbeständigkeit	1 Turn-over/ Jahr. Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich
Spezielle Hinweise	Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.