



FREIOTHERM-ATL-Specjalne

WA4964HRU905

Właściwości	■ Anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny ■ Zastosowanie np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych ■ Pasta wypełniająca, w pełni zneutralizowana ■ Podkład i system jednowarstwowy ■ Wysoka odporność na zadrapania	
Dane techniczne	■ Baza Żywica akrylowa ■ Kolor schwarz w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL) ■ Części stałe DIN EN ISO 3251 63-67 % ■ Gęstość wartość teoretyczna 1,06 g/cm³ ■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880 51-57 ■ Lepkość 3000-8000 mPa.s ■ Kontrolna grubość warstwy 13-17 µm	
Test mechaniczny	■ na bezfosforanowej konwersji ■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520 4 mm ■ Test gięcia na trzpieniu cylindryczny DIN EN ISO 1519 8 mm ■ Twardość wg Bucholza DIN EN ISO 2815 1,0 mm ■ Twardość powłoki wg. Wolff- Wilborn ISO 15184 3 H	
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. ■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813 45-55 przy kącie 60° ■ Wartość pH 8,1-8,5 ■ Przewodność 1400-1900 µS/cm ■ Części stałe DIN EN ISO 3251 12-14 % ■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880 56-60 mg/g ■ Zawartość rozpuszczalników 1,4-2,0 %	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

Strona: 1 / 2
Wersja: 2
16.05.2021

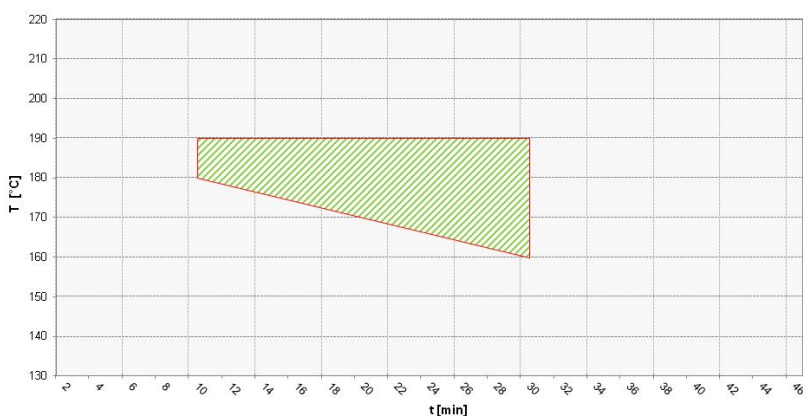
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-Specjalne

WA4964HRU905

	organicznych ■ Temperatura kąpieli 24-27 °C ■ Czas malowania 60-180 sekund/-y ■ Napięcie rozdzielcze 130-260 wolt ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 20 Min./170 °C zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi 
Magazynowanie	■ Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdalny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.
Wskazówki specjalne	■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.