



FREIOTHERM-KTL-Acrylat

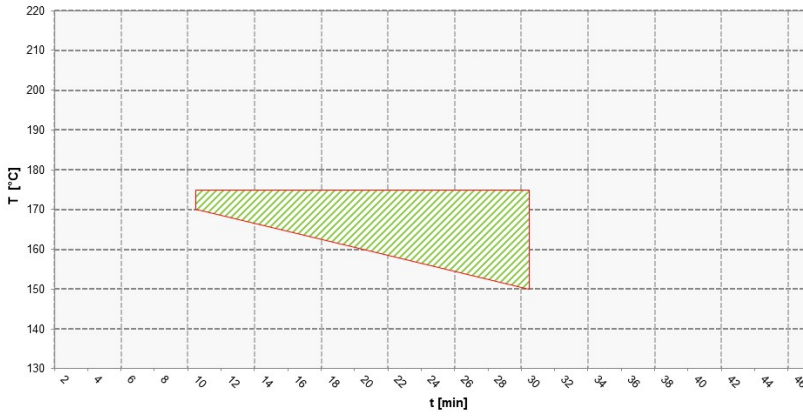
WK4069MRU999

Свойства	■ 1-К катафорезная грунтовка ■ Область применения, например услуги по окраске ■ Транспарентная паста, полностью нейтрализованная ■ Однослойная система ■ Очень высокая свето- и атмосферостойкость ■ Высокая поверхностная твердость												
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Модифицированная акриловая смола</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>бесцветный</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td><td>59-63 %</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,05 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>3000-7000 mPa.s</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>12-16 µm</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Модифицированная акриловая смола	■ Цвет	бесцветный	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	59-63 %	■ Плотность теоретически определяемая	1,05 g/cm ³	■ Вязкость	3000-7000 mPa.s	■ Толщина покрытия	12-16 µm
■ Связующие - основы	Модифицированная акриловая смола												
■ Цвет	бесцветный												
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	59-63 %												
■ Плотность теоретически определяемая	1,05 g/cm ³												
■ Вязкость	3000-7000 mPa.s												
■ Толщина покрытия	12-16 µm												
Механические испытания	<table> <tr> <td>■ на алюминии/алюминиевых сплавах</td><td></td></tr> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ проникновение по Бухгольцу DIN EN ISO 2815</td><td>0,8 mm</td></tr> <tr> <td>■ Поверхностная твердость по карандашу тест Wolff-Wilborn ISO 15184</td><td>4H</td></tr> </table>	■ на алюминии/алюминиевых сплавах		■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ проникновение по Бухгольцу DIN EN ISO 2815	0,8 mm	■ Поверхностная твердость по карандашу тест Wolff-Wilborn ISO 15184	4H				
■ на алюминии/алюминиевых сплавах													
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ проникновение по Бухгольцу DIN EN ISO 2815	0,8 mm												
■ Поверхностная твердость по карандашу тест Wolff-Wilborn ISO 15184	4H												
Стойкость	<table> <tr> <td>■ на алюминии/алюминиевых сплавах</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>1008 часов проникновение Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>1008 часов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ QUV/B-313-Тест DIN EN ISO 11507 Метод 1A</td><td>504 часов</td></tr> <tr> <td>■ WOM-Тест DIN EN ISO 11341 Метод 1A</td><td>504 часов</td></tr> <tr> <td>■ Химстойкость</td><td>Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний.</td></tr> </table>	■ на алюминии/алюминиевых сплавах		■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1008 часов проникновение Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 часов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ QUV/B-313-Тест DIN EN ISO 11507 Метод 1A	504 часов	■ WOM-Тест DIN EN ISO 11341 Метод 1A	504 часов	■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний.
■ на алюминии/алюминиевых сплавах													
■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1008 часов проникновение Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 часов проникновение Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ QUV/B-313-Тест DIN EN ISO 11507 Метод 1A	504 часов												
■ WOM-Тест DIN EN ISO 11341 Метод 1A	504 часов												
■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний.												
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях к защите от коррозии, необходимо использовать соответствующие конверсионные методы (например фосфатирование)												



FREIOTHERM-KTL-Acrylat

WK4069MRU999

	■ Глянец DIN EN ISO 2813	5-15 угол 60°
	■ pH-Значение	4,3-4,8
	■ Удельная электропроводность	900-1400 $\mu\text{S}/\text{cm}$
	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	18-20 %
	■ Доля органических растворителей	1-5 %
	■ Температура ванны	32-34 °C
	■ Время нанесения	15-60 Секунд
	■ Напряжение	30-100 Вольт
	■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.	
Отверждение	■ Температура объекта Рекомендуемая температура отверждения 20 мин./160 °C Условия отверждения с хорошими конечными результатами	
		
Срок хранения	■ 1 Turn-over/Год В оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	
	■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.	
Специальные указания		

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOTHERM-KTL-Acrylat **WK4069MRU999**

Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.