



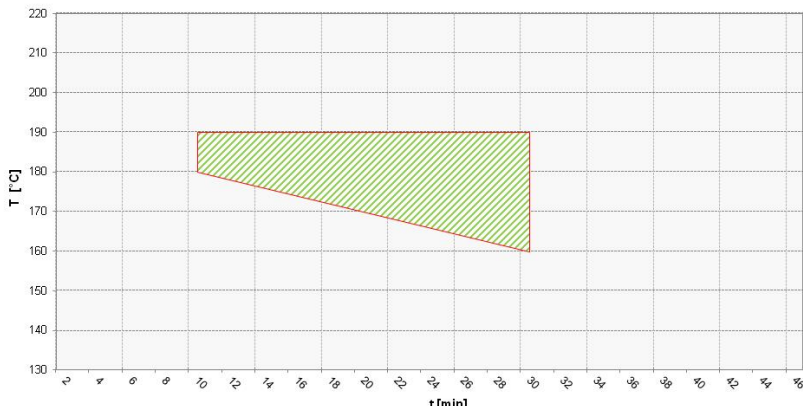
FREIOTHERM-ATL-korozijsko WA4978HRU905

Svojstva	■ Anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ Pasta za dopunjavanje, djelomično neutralizirana ■ Dobra zaštita od korozije	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva	Akril-epoksidna smola
	■ Ton boje	crna Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	58-62 %
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,08 g/cm ³
	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	46-53
	■ Viskozitet	4000-8000 mPa.s
	■ Debljina sloja	15-30 µm
Mehanička ispitivanja	■ ne bezfosfatnim površinam	
	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Test savijanjem preko trna cilindrično	8 mm
Test postojanosti	■ ne bezfosfatnim površinama	
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	72 sati podkorodiranje Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	■ Pretpriprema Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo odgovarajući konverzijski postupak (npr. fosfatiranje).	
	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	30-50 kut 60°
	■ pH vrijednost	8,3-9,0
	■ Provodljivost	1500-1700 µS/cm
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	12-14 %
	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	55-65 mg/g
	■ Udio organsik otapala	1,2-2,2 %
	■ Temperatura kupke	24-27 °C

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



FREIOTHERM-ATL-korozijsko WA4978HRU905

	■ čas oslojevanjaVrijeme oslojavanja 120-240 sekundi ■ Napon odvajanja 100-260 volti ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravljaKod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	■ Temperatura objekta Preporučena temperatura pečenja 20 Min./170 °C zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama 
Postojanost kod skladištenja	■ 1 izmjena na godinu U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.
Uvjeti ispitivanja	■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.