



FREIOTHERM-ATL-hitro delujoc

WA4976HRU905

Lastnosti	■ Anodno ločljiva 1K-elektro potopna barva ■ Uporaba, npr. v panogi Gradnja in sanitarije ■ Dodajna pasta, popolnoma nevtralizirana ■ Temeljni nanos in enoslojni sistem ■ Dobra protikorozijska zaščita	
Tehnično / Fizikalni Podatki	■ Osnova vezivnega sredstva	Akril-epoksidna smola
	■ Barvni ton	črna Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL)
	■ Suha snov DIN EN ISO 3251	56-60 %
	■ Gostata teoretična določitev	1,09 g/cm³
	■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	45-50
	■ Viskoznost	2000-6000 mPa.s
	■ Debelina testnega nanosa	13-19 µm
Mehanski preizkusi	■ na železofosfatiranju	
	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Preizkus obstojnosti	■ na železofosfatiranju	
	■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	120 ur podkorožija Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
Priprava in uporaba Ovisno od naprave in objekta	■ Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za višje protikorozijske zahteve predlagamo primeren konverzijski postopek (npr. fosfatiranje).	
	■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	25-45 pod kotom 60°
	■ pH vrednost	8,0-8,6
	■ Prevodnost	1350-1600 µS/cm
	■ Suha snov DIN EN ISO 3251	11,0-12,5 %
	■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	50-55 mg/g
	■ Delež organskih topil	0,6-1,8 %
	■ Temperatura kopeli	24-27 °C
	■ čas oslojevanja	60-180 sekund
	■ Ločevalna napetost	130-260 voltov

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2
Verzija: 2
16.05.2021

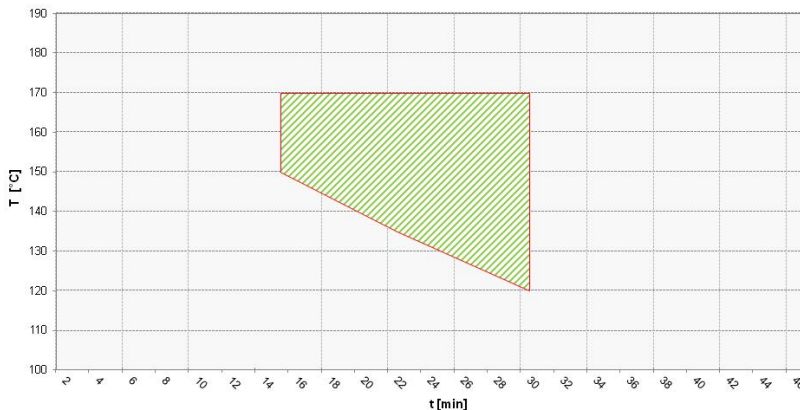
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-hitro delujoc

WA4976HRU905

	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	■ Temperatura objekta Priporočena temperatura pečenja 30 Min./120 °C zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi 
Obstojnost pri skladiščenju	■ 1 izmenjava na leto V originalni embalaži najmanj 14 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.
Posebna opozorila	■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.