



# FREIOTHERM-Metallic-Hydrolaque

## WO1878G

<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Laque Hydrodiluable séchage au four</li> <li>■ Utilisation par ex. dans la branche "automobile"</li> <li>■ Bonnes propriétés mécaniques</li> </ul>	
<b>Données techniques et physiques</b>	■ Liant de base	Combinaison de résines Aminos / Acryliques
	■ Teintes	Teintes métalliques
	■ Indice de brillance visuel	
	■ Viscosité DIN 53211 (ancien)	Temps d'écoulement 20-25 secondes 4 mm coupe
	■ Diluant	eau déminéralisée
	■ Valeur du pH	7,9-8,3
	■ Densité détermination théorique	1,0-1,1 g/ml
	■ Extrait sec détermination théorique	30-34 %
	■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	260-280 ml/kg
	■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	70-80 g/m², Épaisseur 20 µm
	■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WO1878GAC02A
<b>Supports</b>	■ Avec Apprêt Cataphorétique	
<b>Préparation de surface</b>	■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, rouille, calamine, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support. Une passivation chromique ou bien une conversion non chromique équivalente.	
<b>Proposition de gammes de produits</b>	■ Supports	sur plaque d'acier phosphatée
	■ Apprêt	KTL-Grundierung Épaisseur du film sec 20-30 µm
	■ Laque de finition	WO1878G Épaisseur du film sec 20 µm
<b>Tests mécaniques</b>	■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0
<b>Mise en oeuvre et utilisation</b>	■ Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.	
	■ Température de l'objet	20-40 °C
	■ Conditions de mise en oeuvre	Température ambiante 15-25 °C humidité relative 50-70 %



# FREIOTHERM-Metallic-Hydrolaque

## WO1878G

	■ Pulvérisation Haute Pression	à viscosité de livraison Buse: 1,2 mm Pression de pulvérisation 4 bar
	■ Electrostatique	possible, spécifique à l'installation
	■ Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)
	■ <b>Hygiène et sécurité: préconisations</b>	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
<b>Conditions de polymérisation (durcissement)</b>	■ Séchage four	20 min./ 160 °C
	■ <b>Température de l'objet</b>	Fenêtre de cuisson sur demande
<b>Stabilité au stockage</b>	■ 6 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C.	Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	
<b>Remarques spéciales</b>	■ <b>Conditions d'essais</b>	Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.
	Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.	