



FREIOPLAST-laková hydrobarva

WL1592H

Vlastnosti	- Vodou ředitelný 1K nátěr - Použití např. v branži stavebnictví a sanitty - Urychlené schnutí možní - Dobrá odolnost na povětrnostní vlivy a světlo - Dobrá odolnost proti rosení	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Polymer akrylát styrol
	Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
	Stupeň lesku vizuálně	hedvábný mat
	Viskozita	1250-1750 mPa.s/ Vřeteno 4 60 otočení/ Min.
	Ředění	demi voda
	pH	8,5-8,7
	Hustota teoretický údaj	1,05-1,15 g/ml
	Pevné částice teoretický údaj	42-46 %
	Objem pevných částic teoretický údaj	325-340 ml/kg
	Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	115-125 g/m², Tloušťka nátěru 40 µm
	Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1592HRU905
Podklad	dle zadání zákazníka	
Předúprava	- Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např, fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	Podklad	dle zadání zákazníka
	Krycí lak	WL1592HRU905 Tloušťka suchého filmu 30 µm
Mechanická zkouška	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 90 µm - nebezpečí tvorby reaktivních	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOPLAST-laková hydrobarva WL1592H

	bublin	
	■ Teplota objektu	10-30 °C
	■ Zpracovatelské podmínky	Pokojová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Stříkání vysokotlakem	v dodávané viskozitě Tryska: 1,5 mm Tlak stříkání 4 bar
	■ Válečkování/natírání	v dodávané viskozitě
	■ Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.		
Vytvrzení	■ Schnutí na vzduchu	při 18-22 °C, 40-60 % relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh
	■ Schnutí na prach	po 40 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Na uchopení	po 60 Min. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Proschnutý	po 7 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
	■ Schnutí v peci	možné do 120°C
Skladování	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111	
	■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.	
	Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	