

FREIOPLAST-hidro osn. premaz

WL1535M

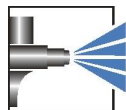
Svojstva	- Vodotopljivi 1K premaz - Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila - Brzo zasušenje - Brza potpuna suhoća - Dobra protikorozijska zaštita - Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale - Dobra brusljivost																							
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table><tr><td> - Osnova vezivnog sredstva </td><td>Akrlat-stiren kopolimer</td></tr><tr><td> - Ton boje </td><td>Svi uobičajeni tonovi boje</td></tr><tr><td> - Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813 </td><td>duboko mat 1-5 pod kutem 60°</td></tr><tr><td> - Viskozitet DIN 53211 (bivši) </td><td>Vrijeme isteka 40-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td></tr><tr><td> - Razrjeđivač </td><td>demineralizirana voda</td></tr><tr><td> - pH vrijednost </td><td>8,2-8,6</td></tr><tr><td> - Gustoća teoretska vrijednost </td><td>1,15-1,35 g/ml</td></tr><tr><td> - Suha tvar teoretska vrijednost </td><td>47-53 %</td></tr><tr><td> - Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost </td><td>275-295 ml/kg</td></tr><tr><td> - Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije </td><td>200-220 g/m², Debljina nanosa 60 µm</td></tr><tr><td> - Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti </td><td>Barvna nijansa od WL1535MV1563</td></tr></table>		Osnova vezivnog sredstva	Akrlat-stiren kopolimer	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	duboko mat 1-5 pod kutem 60°	Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 40-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	Razrjeđivač	demineralizirana voda	pH vrijednost	8,2-8,6	Gustoća teoretska vrijednost	1,15-1,35 g/ml	Suha tvar teoretska vrijednost	47-53 %	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	275-295 ml/kg	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	200-220 g/m², Debljina nanosa 60 µm	Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1535MV1563
Osnova vezivnog sredstva	Akrlat-stiren kopolimer																							
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																							
Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	duboko mat 1-5 pod kutem 60°																							
Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 40-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																							
Razrjeđivač	demineralizirana voda																							
pH vrijednost	8,2-8,6																							
Gustoća teoretska vrijednost	1,15-1,35 g/ml																							
Suha tvar teoretska vrijednost	47-53 %																							
Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	275-295 ml/kg																							
Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	200-220 g/m², Debljina nanosa 60 µm																							
Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1535MV1563																							
Podlaga	- čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine - čelik																							
Pretpriprema	- Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje																							
Prijedlog zaštitnog sastava	<table><tr><td> - Podlaga </td><td>na željezofosfatirani čelični lim</td></tr><tr><td> - Temeljna boja </td><td>WL1535MV1563 Debljina suhoga filma 60 µm</td></tr><tr><td> - Završna boja </td><td>WU1488GRG910 Rapporto di miscelazione 3,3:1/ HU0448 Spessore del film secco 50 µm</td></tr></table>		Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim	Temeljna boja	WL1535MV1563 Debljina suhoga filma 60 µm	Završna boja	WU1488GRG910 Rapporto di miscelazione 3,3:1/ HU0448 Spessore del film secco 50 µm																
Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim																							
Temeljna boja	WL1535MV1563 Debljina suhoga filma 60 µm																							
Završna boja	WU1488GRG910 Rapporto di miscelazione 3,3:1/ HU0448 Spessore del film secco 50 µm																							
Mehanička ispitivanja	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

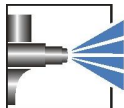


FREIOPLAST-hidro osn. premaz

WL1535M

Test postojanosti	- Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 120 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 - Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227 120 sati Podkorodiranje Wb < 4 mm DIN EN ISO 4628-8
Priprema i upotreba	- Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. - Temperatura objekta 10-30 °C - Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 15-25 °C relativna vlaga 40-70 % - Prskanje - airmix u dobavnom viskozitetu Dizna 11 mm Kut 30° Pritisak materijala 120 bar Pritisak rasprskivanja 4-6 - Valjčkanje / mazanje u dobavnom viskozitetu - Mogućnost prelakiranja, postrojenju sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti - Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	- Zračno sušenje kod 20 °C, 40-70 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha - Prašno suho posle 15 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5) - Trvrdo na dodir posle 0,5 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5) - Potupno suho po 3 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522) - Sušenje v peći do 60°C moguće
Postojanost kod skladištenja	U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.
Uvjeti ispitivanja	EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



FREIOPLAST-hidro osn. premaz WL1535M

Br. 111

■ **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.