



EFDEDUR-vizes struktúrlakk WU1024H/HU0208

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó - Felhasználás pl. járműgyártásban - Gyors száradás - Jó mechanikai ellenállóság - Jó ellenállóság - Gyuladásmentes tulajdonság																																		
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>Gyanta</td><td>Akrilgyanta</td></tr> <tr> <td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr> <tr> <td>Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>selyemfényű 10-25 Szög 85° A fényesség jelentősen függ a festett felület struktúrájától. A megadott érték egy sima, gyengén strukturált felületre vonatkozik.</td></tr> <tr> <td>Viszkozitás</td><td>3000-5000 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc</td></tr> <tr> <td>Edző</td><td>HU0208 lásd a technikai adatlapon</td></tr> <tr> <td>Keverési arány</td><td>Súlyrész 6:1</td></tr> <tr> <td>Keverési arány</td><td>Térfogatrész 4,3:1</td></tr> <tr> <td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr> <tr> <td>pH-érték</td><td>7,5-8,5</td></tr> <tr> <td>Sűrűség számolt</td><td>1,39-1,59 g/ml</td></tr> <tr> <td>Sűrűség számolt</td><td>1,29-1,49 g/ml edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>64,4-68,4 %</td></tr> <tr> <td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>65,1-69,1 % edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>310-350 ml/kg</td></tr> <tr> <td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>370-390 ml/kg edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>200-220 g/m², Rétegvastagság 80 µm</td></tr> <tr> <td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WU1024HRA735</td></tr> </table>	Gyanta	Akrilgyanta	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemfényű 10-25 Szög 85° A fényesség jelentősen függ a festett felület struktúrájától. A megadott érték egy sima, gyengén strukturált felületre vonatkozik.	Viszkozitás	3000-5000 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc	Edző	HU0208 lásd a technikai adatlapon	Keverési arány	Súlyrész 6:1	Keverési arány	Térfogatrész 4,3:1	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	7,5-8,5	Sűrűség számolt	1,39-1,59 g/ml	Sűrűség számolt	1,29-1,49 g/ml edzőadagolás utáni	Szilárdanyagtartalom számolt	64,4-68,4 %	Szilárdanyagtartalom számolt	65,1-69,1 % edzőadagolás utáni	Szilárdtest-térfogat számolt	310-350 ml/kg	Szilárdtest-térfogat számolt	370-390 ml/kg edzőadagolás utáni	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	200-220 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1024HRA735
Gyanta	Akrilgyanta																																		
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																		
Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemfényű 10-25 Szög 85° A fényesség jelentősen függ a festett felület struktúrájától. A megadott érték egy sima, gyengén strukturált felületre vonatkozik.																																		
Viszkozitás	3000-5000 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc																																		
Edző	HU0208 lásd a technikai adatlapon																																		
Keverési arány	Súlyrész 6:1																																		
Keverési arány	Térfogatrész 4,3:1																																		
Hígítás	ásványmentesített víz																																		
pH-érték	7,5-8,5																																		
Sűrűség számolt	1,39-1,59 g/ml																																		
Sűrűség számolt	1,29-1,49 g/ml edzőadagolás utáni																																		
Szilárdanyagtartalom számolt	64,4-68,4 %																																		
Szilárdanyagtartalom számolt	65,1-69,1 % edzőadagolás utáni																																		
Szilárdtest-térfogat számolt	310-350 ml/kg																																		
Szilárdtest-térfogat számolt	370-390 ml/kg edzőadagolás utáni																																		
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	200-220 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm																																		
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1024HRA735																																		
Alapfelület	- GFK (Üvegszálerősített műanyag) - Alapozás																																		

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



EFDEDUR-vizes struktúrlakk WU1024H/HU0208

Felület előkészítés	■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl.: olaj, zsír, vaksz, és választóanyag. Azért, hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen, egy elővizsgálat ajánlott.	
Felépítési javaslat	■ Alapfelület	Duroplastikus műanyagfelületre : GFK
	■ Alapozás	WU1995MRU735 Keverési arány 10:1/HU0448 Száras rétegvastagság 60 µm
	■ Fedőlakk	WU1024HRA735 Keverési arány 6:1/ HU0208 Száras rétegvastagság 60 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
Tartóssági vizsgálat	■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Hőállóság	Rövid terhelhetőség 80°C
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátraképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 120 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakcióhólyagosodás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 4 Óra/ 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airmix	60-100 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,33 mm Fok 30° Anyagnyomás 120 barü Porlasztónyomás 3
	■ Szórás-Nagynyomással	60-80 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,8 mm Szórónyomás 3 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Elektrosztatikus	lehetséges, berendezés specifikus
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító.

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



EFDEDUR-vizes struktúrlakk

WU1024H/HU0208

	Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.	
Kikeményedés	Levegőn száradás	20°C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	Porszáradás	15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Fogás száraz	után 4 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Átszáradás	nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Kemencehőmérséklet	80°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 510	
	Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	