



FREIOTHERM-hidro lakirna barva

WO1895G

Lastnosti	- Vodotopna pečno sušecha barva - Uporaba, npr. v panogi Izdelava strojev in naprav - Dobra odpornost na kondenzno vlago - Dobra trdota in elastičnost	
Tehnično / Fizikalni Podatki	Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smol
	Barvni ton	Vsi običajni barvni toni
	Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	sijajna 60-70 pod kotom 60°
	Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 30-40 sekund iztočna čašica 4 mm
	Redčilo	deminiralizirana voda
	pH vrednost	8,7-9,0
	Gostata teoretična določitev	1,25-1,40 g/ml
	Suha snov teoretična določitev	50-55 %
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	240-260 ml/kg
	Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	120-150 g/m², Debelina nanosa 40 µm
Podlaga	- Jeklo - Jeklo - na pocinkanih površinah so predtesti nujni - Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine	
	Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	na železofosfatirano jekleno pločevino
	Pokrivna barva	WO1895GRA916 Debelina suhega sloja 30 µm
Mehanski preizkusi	"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kože prelit / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 40 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

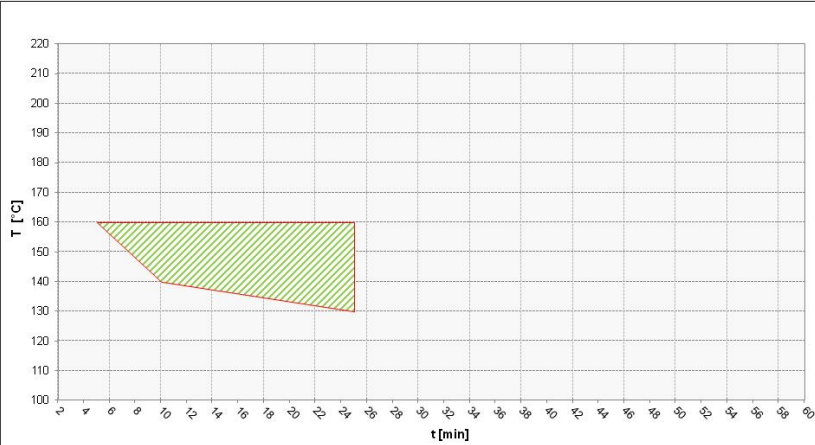
Stran: 1 / 3
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-hidro lakirna barva **WO1895G**

	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Brizganje - Visoki pritisk	v dobavni viskoznosti Šoba: 1,4 mm Pritisk barve 3-4 bar
	■ Elektrostatsko	možno, napravi prilagojeno
	■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	■ Sušenje v peči	15 min / 140 °C - 10 min / 150 °C
	■ Temperatura objekta	zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi
		
Obstojnost pri skladiščenju	■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	
Posebna opozorila	■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111	
	■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270.	



FREIOTHERM-hidro lakirna barva WO1895G

Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.