


FREIOTHERM-Hydro-Nachfüllpaste
WO1823M
Свойства

- Водоразбавляемая краска горячей сушки
- Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)
- Хорошая коррозионная стойкость
- Высокий комплекс физико-механических свойств.
- Хорошая стойкость к конденсирующейся влаге
- Хорошая адгезия к стали и легкосплавным металлам
- Перекрывается порошковыми ЛКМ
- Для наружного применения

Технико/физические характеристики

■ Связующие - основы	Смесь на базе поликарилата и полиэфира, отверждающаяся при помощи полизоцианата
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета
■ Глянец визуально	матовые
■ Вязкость	3500-5500 мПа.сек. Шпиндель 5 60 Кол-во оборотов/ мин.
■ Разбавитель	Деминерализованная вода
■ pH-Значение	8,7-9,2
■ Плотность теоретически определяемая	1,30-1,40 g/ml
■ Сухой остаток теоретически определяемая	70-73 %
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	420-440 ml/kg
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	200-220 g/m ² , толщина ЛКП 60 μm
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WO1823MRU910

Подложка

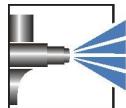
- Сталь
- Сталь, пассивированная или после предварительной подготовки

Подготовка поверхности

■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литьевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хроматирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.

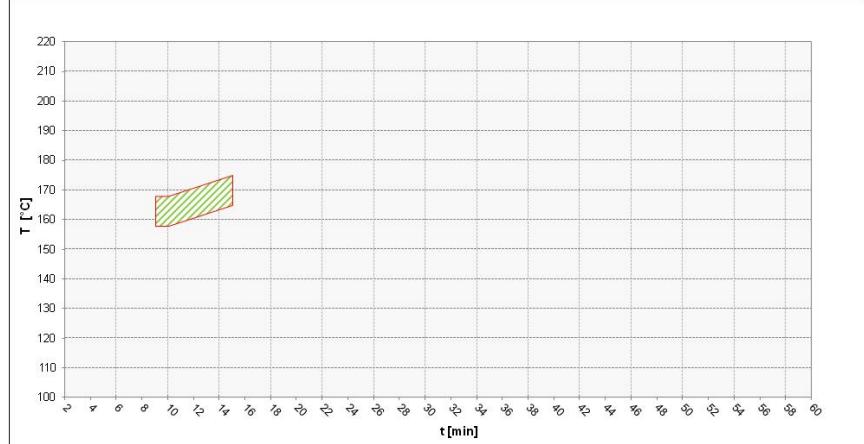
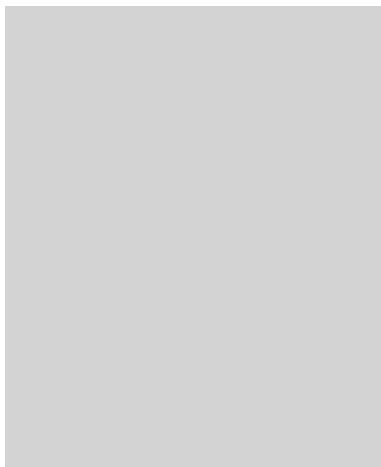
Система ЛКП

- Подложка на железофосфатированной стальной пластине



FREIOTHERM-Hydro-Nachfüllpaste WO1823M

	■ грунтовка	WO1823MRU910 Толщина ЛКП 15 µm
	■ Финишный слой	PB6704ARG916 Толщина ЛКП 60 µm
Механические испытания	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
Стойкость		
	■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	540 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
Технология применения	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 50 мкм - для предотвращения образования пузырей	
	■ Температура объекта	10-30 °C
	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-25 °C относительная влажность 40-60 %
	■ Окунание	14-18 Сек./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211)
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотверженный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
Указания по обеспечению охраны труда		
	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.	
Отверждение		
	■ Отверждение под действием темпера 10 мин. / 160 °C - 15 мин. / 170 °C	
	■ Температура объекта	Зеленая область (см. график) = Условия отверждения с хорошими конечными результатами


FREIOTHERM-Hydro-Nachfüllpaste
WO1823M
**Срок хранения**

- В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C.
Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.
- Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован.
Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

- **Условия испытаний**
Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.
Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии.
На метод применения мы не можем оказывать влияние.
Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.