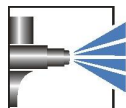


EFDEDUR-Hydro Strukturfesték

WU1008P/HU0208

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó - Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban - Struktúr-effekt - Gyors száradás - Forszírozott szárítás lehetséges - Jó vegyi ellenállóság - Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre - Jó ellenállóság																																			
Műszaki / Fizikai Adatok	<table><tr><td>Gyanta</td><td>Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva</td></tr><tr><td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr><tr><td>Fényesség vizuális</td><td>selyemfényű</td></tr><tr><td>Viszkozitás</td><td>2000-4000 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc</td></tr><tr><td>Edző</td><td>HU0208 lásd a technikai adatlapon</td></tr><tr><td>Keverési arány</td><td>Súlyrész 6:1</td></tr><tr><td>Keverési arány</td><td>Térfogatrész 4,3:1</td></tr><tr><td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr><tr><td>pH-érték</td><td>8,4-8,6</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>1,41-1,61 g/ml</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>1,39-1,41 g/ml edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>62,5-66,5 %</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>63,5-66,5 % edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>294-314 ml/kg</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>349-369 ml/kg edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>212-232 g/m², Rétegvastagság 80 µm</td></tr><tr><td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WU1008PRA735</td></tr></table>		Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség vizuális	selyemfényű	Viszkozitás	2000-4000 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc	Edző	HU0208 lásd a technikai adatlapon	Keverési arány	Súlyrész 6:1	Keverési arány	Térfogatrész 4,3:1	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	8,4-8,6	Sűrűség számolt	1,41-1,61 g/ml	Sűrűség számolt	1,39-1,41 g/ml edzőadagolás utáni	Szilárdanyagtartalom számolt	62,5-66,5 %	Szilárdanyagtartalom számolt	63,5-66,5 % edzőadagolás utáni	Szilárdtest-térfogat számolt	294-314 ml/kg	Szilárdtest-térfogat számolt	349-369 ml/kg edzőadagolás utáni	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	212-232 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1008PRA735
Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva																																			
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																			
Fényesség vizuális	selyemfényű																																			
Viszkozitás	2000-4000 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc																																			
Edző	HU0208 lásd a technikai adatlapon																																			
Keverési arány	Súlyrész 6:1																																			
Keverési arány	Térfogatrész 4,3:1																																			
Hígítás	ásványmentesített víz																																			
pH-érték	8,4-8,6																																			
Sűrűség számolt	1,41-1,61 g/ml																																			
Sűrűség számolt	1,39-1,41 g/ml edzőadagolás utáni																																			
Szilárdanyagtartalom számolt	62,5-66,5 %																																			
Szilárdanyagtartalom számolt	63,5-66,5 % edzőadagolás utáni																																			
Szilárdtest-térfogat számolt	294-314 ml/kg																																			
Szilárdtest-térfogat számolt	349-369 ml/kg edzőadagolás utáni																																			
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	212-232 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm																																			
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1008PRA735																																			
Alapfelület	- Acél, passzívt ill előkezelt alapfelület - Alapozás																																			
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az																																			

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

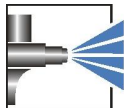


EFDEDUR-Hydro Strukturfesték

WU1008P/HU0208

	olaj, zsír, rozsdás, zunder, hengerlési reze, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkmínőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózióállóság - pl.: foszfátosítás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	■ Alapfelület	vasfoszfátosított acéllemezen
	■ Fedőlakk	WU1008PRA735 Keverési arány 6:1/ HU0208 Szárak rétegvastagság 80 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Hőállóság	Rövid terhelhetőség 120°C
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 100 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 5 Óra./ 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airmix	30-60 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,33 mm Fok 30° Anyagnyomás 100 barü Porlasztónyomás 2
	■ Szórás-Nagynyomással	30-60 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 2 mm Szórónyomás 3 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Elektrosztatikus	lehetséges, berendezés specifikus
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.	
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20°C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



EFDEDUR-Hydro Struktúrfesték

WU1008P/HU0208

	- Fogás száraz után 4 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) - Átszáradás nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5) - Kemencehőmérséklet 80°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.
Különleges megjegyzések	EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 510 Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.