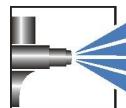


EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1403G/HU0060

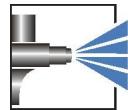
Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rivestimento bicomponente diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari ■ Effetto metallizzato ■ Resistenza a luce e agenti atmosferici molto buona ■ Adatto ai materiali plastici
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante La resina acrilica reticolata con il polisocianato ■ Colore Tonalità metallizzate ■ Brillantezza visuale Lucido ■ Viscosità DIN 53211 (ex) Tempo di efflusso 60-66 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm ■ Catalizzatore HU0060 si veda la Scheda tecnica ■ Rapporto di miscelazione Parti in peso 3:1 ■ Rapporto di miscelazione Parti in volume 2,8:1 ■ Diluizione acqua demineralizzata ■ Valore pH 7,5-8,0 ■ Densità determinazione teorica 1,05-1,1 g/ml ■ Densità determinazione teorica 1,05-1,1 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore ■ Corpi solidi determinazione teorica 36-38 % ■ Corpi solidi determinazione teorica 46-48 % dopo aggiunta di catalizzatore ■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica 320-340 ml/kg ■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica 375-425 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore ■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione 40-50 g/m², Spessore dello strato 20 µm Dopo aggiunta di catalizzatore ■ Colore di riferimento dei valori indicati Colore di WU1403GR2358
Substrato	<ul style="list-style-type: none"> ■ secondo indicazione del cliente
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1403G/HU0060

Proposta di configurazione	■ Substrato	secondo indicazione del cliente
	■ Vernice di finitura	WU1403GR2358 Rapporto di miscelazione 3:1/ HU0060 Spessore del film secco 20 µm
Prove meccaniche	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
Lavorazione e applicazione	■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. Lo spessore del film secco non deve superare i 60 µm - pericolo di bolle di reazione.	
	■ Temperatura dell'oggetto	10-30 °C
	■ Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %
	■ Tempo di lavorazione	max. 2 ore / 22 °C Il termine del tempo di lavorazione non è riconoscibile dalla gelatinizzazione. Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.
	■ Spruzzatura ad alta pressione	15-20 sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 1,4 mm Pressione di spruzzatura 4 bar
	■ Sovraverniciabilità	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.
	■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	■ Essiccazione all'aria	con 23°C, 55% umidità relativa con ventilazione
	■ Essiccazione fuori polvere	dopo 30 min (Grado di essiccamiento 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Antiscivolo	dopo 4 ore (Grado di essiccamiento 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Essiccazione completa	dopo 8 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522)
Durata di stoccaggio	■ Nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25°C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per	



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1403G/HU0060

assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali

■ Omologazione

disponibile - su richiesta

■ EFD-Info

Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N° 111

■ Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica