



## WL1509L

### FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

#### Produktbeschreibung

<b>Allgemein</b>	Wasserverdünnbare 1K-Beschichtung
	Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau
	Schnelle Antrocknung
	Gute Haftung auf verzinkten Untergründen

#### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Kombination aus Acrylat-/ Epoxidharzester	
<b>Farbton</b>	Alle gängigen Farbtöne	
<b>Glanzgrad</b>	stumpfmatt	5-25 Winkel 85°
<b>Dichte</b>	Dichte, theoretisch	1,15-1,35 g/ml
<b>Festkörpergehalt, theoretisch</b>	43-46 %	
<b>Festkörpervolumen, theoretisch</b>	275-295 ml/kg	
<b>Bezugsprodukt</b>	Die angegebenen Werte beziehen sich auf ds Produkt WL1509LRU905	

#### Verarbeitung und Anwendung

<b>Untergrund</b>	Stahl
<b>Untergrund</b>	Verzinkter Stahl
<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittellrückstände. Eine Vorbehandlung ist erforderlich. Die Eignung der Vorbehandlung ist durch den Verarbeiter mit etablierten Prüfmethoden zu prüfen. Hierzu verweisen wir auf die Richtlinien von Qualicoat, GSB und Qualisteelcoat.
<b>Aufbauvorschlag</b>	auf eisenphosphatiertem Stahlblech
<b>Hinweis vor Verwendung</b>	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmixer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.  
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.  
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WL1509L

### FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

<b>Empfohlene Schichtdicke</b>	60 µm
<b>Trockenfilmdicke</b>	Trockenfilmdicke darf 100 µm nicht überschreiten – Gefahr von Reaktionsblasen.
<b>Objekttemperatur</b>	Objekttemperatur 10-30 °C
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 18°C relative Luftfeuchtigkeit 22%
<b>Spritzen-Hochdruck</b>	70-80 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse: 1,4 mm Spritzdruck: 4 bar
<b>Auftragsmenge</b>	270-290 g/m <sup>2</sup> mittlere Prüfschichtdicke

#### Mechanische Prüfungen

<b>Gitterschnittprüfung</b>	Gt 0	DIN EN ISO 2409
-----------------------------	------	-----------------

#### Klimatische Prüfungen

<b>Kondenswasser-Konstan tklima</b>	Belastungsdauer Blasengrad Fläche	264 h 0(S0)	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-2
<b>Neutrale Salzsprühnebelprüfung</b>	Belastungsdauer Enthaftung Schnitt Korrosion Schnitt Gitterschnitt	72 h [Varibale 4] mm [Varibale 5] mm Gt [Varibale 7]	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8 DIN EN ISO 4628-8 DIN EN ISO 2409