

**WL1509L****FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe****Produktbeschreibung**

Allgemein	Wasserverdünnbare 1K-Beschichtung
	Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau
	Schnelle Antrocknung
	Gute Haftung auf verzinkten Untergründen

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Kombination aus Acrylat-/ Epoxidharzester	
Farbton	Alle gängigen Farbtöne	
Glanzgrad	stumpfmatt	5-25 Winkel 85°
Dichte	Dichte, theoretisch	1,15-1,35 g/ml
Festkörpergehalt, theoretisch	43-46 %	
Festkörpervolumen, theoretisch	275-295 ml/kg	
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf ds Produkt WL1509LRU905	

Verarbeitung und Anwendung

Untergrund	Stahl
Untergrund	Verzinkter Stahl
Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Eine Vorbehandlung ist erforderlich. Die Eignung der Vorbehandlung ist durch den Verarbeiter mit etablierten Prüfmethode zu prüfen. Hierzu verweisen wir auf die Richtlinien von Qualicoat, GSB und Qualisteelcoat.
Aufbauvorschlag	auf eisenphosphatiertem Stahlblech
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 3

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

Erstellungsdatum: 06.05.2022



WL1509L

FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

Empfohlene Schichtdicke	60 µm	
Trockenfilmdicke	Trockenfilmdicke darf 100 µm nicht überschreiten – Gefahr von Reaktionsblasen.	
Objekttemperatur	Objekttemperatur	10-30 °C
Verarbeitungsbedingungen	Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18°C relative Luftfeuchtigkeit 22%
Spritzen-Hochdruck	70-80 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse: 1,4 mm Spritzdruck: 4 bar	
Auftragsmenge	270-290 g/m² mittlere Prüfschichtdicke	

Mechanische Prüfungen

Gitterschnittprüfung	Gt 0	DIN EN ISO 2409
-----------------------------	------	-----------------

Klimatische Prüfungen

Kondenswasser-Konstantklima	Belastungsdauer	264 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Blasengrad Fläche	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2
Neutrale Salzsprühnebelprüfung	Belastungsdauer	72 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Enthaftung Schnitt	[Varibale 4] mm	DIN EN ISO 4628-8
	Korrosion Schnitt	[Varibale 5] mm	DIN EN ISO 4628-8
	Gitterschnitt	Gt [Varibale 7]	DIN EN ISO 2409

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 2/2 | Version 3

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

Erstellungsdatum: 06.05.2022