



FREIOTHERM-ANA-Pâte blanc **WA4116HRU916**

Propriétés	■ Electrophorèse monocomposant anodique ■ Utilisation par ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire" ■ Pâte d'adjonction, partiellement neutralisée														
Données techniques et physiques	<table> <tr> <td>■ Liant de base</td><td>Résine acrylique</td></tr> <tr> <td>■ Teintes</td><td>blanc signalisation En fonction de la couleur spécifiée (par ex. RAL)</td></tr> <tr> <td>■ Extrait sec DIN EN ISO 3251</td><td>68-72 %</td></tr> <tr> <td>■ Densité détermination théorique</td><td>1,31 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ Valeur MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td><td>27-33</td></tr> <tr> <td>■ Viscosité</td><td>3000-7000 mPa.s</td></tr> <tr> <td>■ Contrôle de l'épaisseur</td><td>16-24 µm</td></tr> </table>	■ Liant de base	Résine acrylique	■ Teintes	blanc signalisation En fonction de la couleur spécifiée (par ex. RAL)	■ Extrait sec DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Densité détermination théorique	1,31 g/cm ³	■ Valeur MEQ-Base DIN EN ISO 15880	27-33	■ Viscosité	3000-7000 mPa.s	■ Contrôle de l'épaisseur	16-24 µm
■ Liant de base	Résine acrylique														
■ Teintes	blanc signalisation En fonction de la couleur spécifiée (par ex. RAL)														
■ Extrait sec DIN EN ISO 3251	68-72 %														
■ Densité détermination théorique	1,31 g/cm ³														
■ Valeur MEQ-Base DIN EN ISO 15880	27-33														
■ Viscosité	3000-7000 mPa.s														
■ Contrôle de l'épaisseur	16-24 µm														
Mise en oeuvre et utilisation Dépendant de l'installation et du support	■ Méthode La méthode dépend de différents facteurs et, est de ce fait à déterminer en commun pour l'installation avec le service technique respectif. ■ Hygiène et sécurité: préconisations Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.														
Conditions de polymérisation (durcissement)	■ Température de l'objet Température de cuisson recommandée 20 Min./170 °C zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales 														
Stabilité au stockage	■ 12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C.														

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

**FREIOTHERM-ANA-Pâte blanc**
WA4116HRU916

Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.

La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.

Remarques spéciales**■ Conditions d'essais**

Tous les résultats sont basés sur les conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.